

DOTCO®

材料去除工具



ISO-9001质量体系认证.....	2
型号索引.....	3
操作.....	4
介绍.....	6
打磨机介绍.....	8
精密型.....	10
直柄式.....	12
直柄加长式.....	14
弯头式.....	16
锥形或插入砂轮式.....	18
1型砂轮式.....	19
27型钵形砂轮式.....	21
打磨机附件.....	24
砂光机介绍.....	28
随机偏心式.....	30
偏心式.....	31
弯头式.....	32
带式.....	34
磨光机和抛光机.....	36
砂光机、磨光机和抛光机配件.....	38
气钻介绍.....	40
直柄式和弯头式.....	42
手枪式.....	44
弯头式.....	46
气钻附件.....	48
气动铰.....	50
气动铰附件.....	52
气锯.....	54
气锯附件.....	56
冲击工具.....	58
冲击工具附件.....	59
特殊工具.....	60
除铆机.....	60
气剪.....	60
脉冲式轮廓机.....	61
清棉机.....	61
磨孔机.....	61
通用配件.....	63
换算表.....	66
培训和服务.....	68
Apex Tool Group 网站.....	70
在线样本.....	71

公司简介

Apex Tool Group总部位于美国马里兰州Sparks，是全球最大工业工具制造商之一，产品涵盖动力工具、手动工具、工具储备箱、钻孔夹头、链条、电子焊接产品等，年销售额达16亿美元。Apex Tool Group（ATG）成立于2010年7月，是由两家世界领先的工具制造商——丹纳赫工具集团和Apex Tool Group合资成立，于2013年2月被贝恩资本收购。ATG在全球30个国家设有分支机构，员工达8500多人。专业工具类品牌包括Crescent®，GearWrench®，Armstrong®，Weller®，SATA®，Lufkin® and Wiss®等。此外，我们还拥有一些零售定制品牌。我们通过直销以及经销商为全球多个行业，如汽车、航空、电子、能源、五金、工业以及零售业提供服务。

Apex Tool Group由一群经验丰富的业界领袖领导管理。我们致力于为客户提供优良的产品，准时交货，以及无可比拟的客户服务。Apex Tool Group秉持的理念是通过聆

听客户的声音从而进行产品创新和对所有现有流程的持续改善。我们坚持以客户优先为核心的价值观，坚守诚信、持续改进、创新驱动，同时致力于打造优才团队。

艾沛克斯动力工具贸易（上海）有限公司和艾沛克斯动力工具制造（上海）有限公司是Apex Tool Group的全资子公司（以下简称“本公司”），包括动力工具和专业工具两大业务。动力工具业务为全球客户提供电动及气动工具，为汽车、航天、能源、普通工业及制造业提供高性能的齿片，扭矩的测试，金属切削及磨钻的解决方案。除了电动工具业务，专业电子工具业务为电子组装工业提供精密焊接，切削，运动控制及通风解决方案。



型号	页码	型号	页码	型号	页码	型号	页码	型号	页码
10B1200-32	33	12L1280-36B2	35	12LF201-36	17,33	14CHL98-38	45	15LS281-62	47
10B2500-01	13	12L1281-32	33	12LF280-36	17,33	14CHL98-40	45	15LS282-52	47
10K2752-84	21	12L1281-36	17,33	12LF281-36	17,33	14CHL98-51	45	15LS282-62	47
10L1000-36	13	12L1281-36B2	35	12R0380-13	11	14CHL98-53	45	15LS283-52	47
10L1001-36	13	12L1380-36	17,33	12R0380-18	11	14CNL60-95	60	15LS283-62	47
10L1003-36	13	12L1381-36	17,33	12R0400-13	11	14CNL90-38	43	15LS284-62	47
10L1080-36	13	12L1382-36	17,33	12R0400-18	11	14CNL90-40	43	15LS285-62	47
10L1081-36	13	12L1382-36B2	35	12R0410-13	11	14CNL91-40	43	15LS286-62	47
10L1082-36	13	12L1382-36B4	35	12R0410-18	11	14CNL91-51	43	15LS287-52	47
10L1101-36	15	12L1820-03	31	12R0500-36	13	14CNL92-40	43	15LS287-62	47
10L1112-36	15	12L1820-05	31	12R9180-03	11	14CNL92-51	43	15VSB-60	23
10L1181-36	15	12L1820-06	31	12R9180-08	11	14CNL95-40	43	15Z-710	10
10L1200-32	33	12L1820-13	31	12R9180-43	11	14CNL95-51	43	15Z-720	10
10L1200-36	17,33	12L1820-15	31	12R9180-48	11	14CNL97-40	43	1760BVL-07	23
10L1201-36	17,33	12L1820-16	31	12S1008-36	13	14CNL97-53	43	1760BVL-09	23
10L1280-36	17,33	12L1820-25	31	12S1273-03	55	14CNL98-38	43	1760HL-16	19
10L1281-36	17,33	12L1820-26	31	12S1274-03	55	14CNL98-40	43	18G-810D	10
10L2000-01	13	12L1823-05	31	12S1282-02	55	14CSL90-38	43	1960BVL-09	23
10L2080-01	13	12L1823-06	31	12S1283-02	55	14CSL90-40	43	1960HG-16	19
10L2500-01	13	12L1823-15	31	12S1288-02	55	14CSL91-38	43	220G-600-C2	10
10L2502-01	13	12L1850-07	31	12S2674-2A	15	14CSL91-40	43	220G-600-C2-K	10
10L2580-01	13	12L1850-07HL	31	12S2749-01	55	14CSL92-38	43	31AR-530	21
10L2750-80	33	12L1850-09	31	12S2774-02	55	14CSL92-40	43	31G-510	13
10L2751-80	33	12L1850-17	31	12S2792-01	55	14CSL95-40	43	31GR-510	13
10L2760-80	37	12L1850-19	31	12S2792-02	55	14CSL95-51	43	5120BHL-P	18
10L9500-36	11	12L1850-27	31	12S2794-01	55	14CSL97-40	43	560BHL-16	19
10LF200-36	17,33	12L2000-01	13	12S2794-02	55	14CSL97-51	43	560BHX-16	19
10LF201-36	17,33	12L2000-01RT	51	12S4216-01	55	14CSL98-38	43	590BHL-P	18
10LF280-36	17,33	12L2001-01	13	12S4218-01	55	14CSL98-40	43	B1-C-LT	59
10LF281-36	17,33	12L2001-01RT	51	12S4225-02	55	14G-810	10	B1-CNB-LT-RD	59
10R0400-13	11	12L2002-01	13	12S4225-03	55	14G-830	10	B1-CNB-LT-RD-K	59
10R0400-18	11	12L2062-96	61	135DPV-14B-50	45	15DP-1.6B-53	45	B1-C-PT	59
10R0401-13	11	12L2065-90	55	135DPV-14B-51	45	15DP-14B-49	45	BR-C-LT	59
10R0401-18	11	12L2080-01	13	135DPV-28B-51	45	15DP-4B-53	45	CH-30-HX	58
10R0412-18	11	12L2080-01RT	51	135DPV-7B-43	45	15DP-8B-53	45	CH-30-HX-QC	58
10R9000-03	11	12L2081-01	13	135DPV-7B-50	45	15GELC-140-P3T	18	CH-30-RD	58
10R9000-03	11	12L2081-01RT	51	136BSV-4	55	15GELC-180-C4	15	CH-30-RD-QC	58
10T4309-62	51	12L2082-01	13	136GEL-240-C4	15	15GELC-180-P3T	18	CH4-30-RD	58
10T4316-62	51	12L2218-36	17,33	136GEL-240-P3T	18	15GELC-180-P5	18	CH4-30-RD-QC	58
10T4318-62	51	12L2240-90	55	136GLF-115A-D3T4	21	15GL-60A-D5T7	21	F2-PT-RT-B	58
116GLF-115A-C4	17	12L2251-80	33	136GLF-250-C4	13	15GL-60A-W5T7	20	F4-PT-RT-B	58
116GLF-115A-D3T4	21	12L2252-01	17	136GLFB-135A-W3T4	20	15L1488-38	43	SC 3A	58
116GLF-115A-D3T45	21	12L2384-01	17	136GLF-115A-C4	17	15L1489-38	43		
116GLF-115A-W3T4	20	12L2384-B1	35	136GLR-115A-D3T45	21	15LF081-38	43		
116GLFB-135A-W3T4	20	12L2384-K1 (Kit)	35	136GLR-115A-W3T4	20	15LF082-38	43		
116GLFB-250-C4	13	12L2500-01	13	136GLR-150-W3T4	19	15LF083-38	43		
116GLFC-165A-C4	17	12L2500-01RT	51	136GLR-180-C4	13	15LF087-38	43		
116GLSB-135A-D3T4	21	12L2502-01	13	136GLR-180-W3T4	19	15LF281-52	47		
116GLSB-250-C4	13	12L2542-01	13	136GLR-250-C4	13	15LF281-62	47		
11Q2000	61	12L2562-01	13	136GLS-115A-D3T4	21	15LF282-52	47		
11T4318-62	51	12L2580-01	13	136GLS-115A-W3T4	20	15LF282-62	47		
1260DVL-07	23	12L2580-0124RT	51	136GLS-240-C4	13	15LF283-52	47		
12L1000-36	13	12L2580-01RT	51	136GLSB-135A-D3T4	21	15LF283-62	47		
12L1000-36RT	51	12L2582-01	13	136GLSB-135A-W3T4	20	15LF284-62	47		
12L1001-36	13	12L2582-0124RT	51	136VGL-115-D3T4	23	15LF285-52	47		
12L1001-36RT	51	12L2582-01RT	51	136VGL-135-D3T4	23	15LF285-62	47		
12L1003-36	13	12L2592-01	37	136VGL-180-D3T3	23	15LF286-52	47		
12L1010-36	61	12L2593-01	37	14CFS60-95	60	15LF286-62	47		
12L1031-36	61	12L2594-01	37	14CFS60-98	60	15LF287-52	47		
12L1080-36	13	12L2600-01	15	14CFS90-38	43	15LF287-62	47		
12L1081-36	13	12L2682-01	15	14CFS91-38	43	15LN281-52	47		
12L1082-36	13	12L2718-28	20	14CFS92-38	43	15LN281-62	47		
12L1092-01	37	12L2718-36	17	14CFS93-38	43	15LN282-52	47		
12L1093-01	37	12L2750-80	33	14CFS93-98	60	15LN282-62	47		
12L1101-36	15	12L2751-80	33	14CFS93-99	60	15LN283-52	47		
12L1112-36	15	12L2752-01	17	14CFS94-38	43	15LN284-52	47		
12L1181-36	15	12L2752-80	33	14CFS95-38	43	15LN284-62	47		
12L1200-32	33	12L2760-80	33,37	14CFS96-38	43	15LN285-52	47		
12L1200-36	17,33	12L2761-80	33	14CFS97-38	43	15LN286-52	47		
12L1201-32	33	12L2762-80	33,37	14CHL92-38	45	15LN287-52	47		
12L1201-36	17,33	12L4018-01	51	14CHL92-40	45	15LN288-52	47		
12L1280-32	33	12L4203-80	37	14CHL92-51	45	15LN288-62	47		
12L1280-36	17,33	12LF200-36	17,33	14CHL92-53	45	15LS281-52	47		

保修

本公司生产销售的产品及零部件，均采用上好的材料及精湛的工艺。只要是Apex Tool Group制造的产品，并根据使用说明和建议中所提及的安装、操作、维修、服务等级来正常使用和运行的，具有一年的保修期。用户必须提供有装运日期的购买凭证来获得保修。这种保修只对Apex Tool Group制造的产品有效，而对由其他制造商生产的产品无效。非Apex Tool Group生产的产品，制造商按一定方式授权给Apex Tool Group，在一定程度上对产品具有保修作用，但是也仅限于一定程度上进行保修。Apex Tool Group产品的保修对于产品的

修理和产品更换具有限制要求，经销商在发现缺陷后以书面形式通知Apex Tool Group。

Apex Tool Group有权因检测需要回收有缺陷的材料并要求预付交通费。除非经Apex Tool Group授权的免费维修，其他的维修将收取费用。Apex Tool Group不做其他任何无论是明指还是暗示的保证，并且特此否认用于特殊目的产品的保修。

润滑产品

Apex Tool Group的产品被归为非危险机械品，并在职业安全与卫生条例1910.1200危险信息标准中被定义为“物品”。这些产品在正常使用情况下，不会释放或导致危险化学成分泄漏。在正常使用情况下，单独购买来的或同工具一同使用的润滑产品不会引起爆炸性的危险。根据安全处理信息参考材料安全数据表(M.S.D.S.)的要求，Apex Tool Group的工具完全符合其标准。Apex Tool Group知道并且遵循

1990年空气净化法修正案第611部分的规定。我们产品的制造过程使用的是无需消耗臭氧的化学制品。如果你转卖或者销售这些产品，你有责任确保购买者明了材料安全数据表。

Apex Tool Group的工具性能良好，通过使用推荐的润滑剂，它们的使用寿命可延长。所有列在附表中的润滑剂已经通过长时期的测试并且被推荐给使用Apex Tool Group产品的客户。

工作安全标识



警告

“警告”一词指示有潜在危险，如果不避免的话，可能导致较小或适度损伤；同时在操作规程中标识安全工作措施。要注意观察这些标志并在这些情况下继续小心操作。请将所有的安全指示传授给其他用户。除这些指示外，一般的本地安全和事故预防规章也必须注意。



注意

“注意”一词用来识别所有值得注意的情况以确保指南、规则、提示和正确的工作程序被注意到；以及防止对机器和部件的损坏。

操作提示

■ Apex Tool Group便携式、可安装工具是气动的。为了个人安全在使用动力工具时总是要小心。

■ 职业安全与卫生条例2206，1910部分中的一般工业安全和健康规章，可以从华盛顿特区(邮编：20402)政府印刷所资料主管人员那获取。

■ 便携式气动工具的安全码—ANSI B1861可以从纽约市(邮编：10018)百老汇1430号，美国国家标准化组织有限公司获取。

■ 国家和地方性法规。

■ 只能使用正宗的Apex Tool Group零部件。



警告



在安装砂轮抛光轮、线刷、锯条、翼片砂轮或其它产品之前，先确定所有这些工具完好并可使用，使用转速计对转速进行检测，以确保其实际转速不超过额定转速。所用工具至少20个小时检查一次或一个星期检查一次，越勤越好。测速计本身也必须根据生产厂家所推荐的标准进行检查和校准。



警告



必须按照设计使用工具。请参考产品目录。擅自改装工具或使用非标准配件可能造成严重伤害。



警告



除非工具另外标明，操作时其气压需保持在90PSIG即620kPa/6.2bar（该值是在工具运行时所测得的气压）。
在使用工具或调换配件时，必须切断气源。



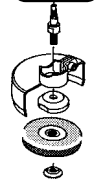
警告



如果检测到异常的声音或振动，请立即停止使用工具。卸下并检查磨料查看工具的转速(RPM)。
使用超速磨轮或不平衡的砂轮将造成严重伤害。



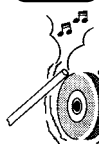
警告



每种砂轮、抛光轮、线刷、锯条、翼片砂轮或其它产品都有特定的安装程序以及使用主轴、法兰、夹头等的都有相关规章。砂轮自由的但不是松弛地安装在主轴上。主轴螺母必须旋紧但必须防止因用力过大而造成轮子的断裂。螺母必须与所有的螺纹啮合。



警告



定期检查全部砂轮等，并且丢弃断裂、碎裂或者其他损坏部件。矫正不平衡的砂轮。
参见规章。



警告



操作时选用适当的防护措施并安全正确地进行安装。安装时做好防护，以避免使磨屑、火花等损伤操作者。必须有良好的安全防护。



警告



砂轮、抛光轮、线刷、锯条、翼片砂轮或其它产品的标识速度必须等于或大于工具的速度。过速将导致工具运行失败，并对操作者带来严重伤害。
必须清楚砂轮上所示的额定转速，否则必须丢弃不能使用。



警告



在操作工具时始终带好防护镜及防护面罩。若必要的话可穿戴防护衣以防止飞溅出来的火花。
参见规章。



警告



高分贝声音会导致永久丧失听力。使用你雇主或职业安全与卫生管理局推荐的防护耳罩。
参见29CFR，1910部分。



警告



根据美国国家标准化组织(ANSI)B186.1中便携气动工具安全码的有关规定，使用一个安全程序来提供对工具操作所有阶段及供气装置的检查与维护。
保证修理人员都是经过训练的，而且用户必须明确这些安全指示。



警告



安装砂轮时，工具必须在具有安全装置的保护区例如工作台下以实际速度运行至少一分钟。如果是坏的砂轮则在这段时间内会运行失败。
不可使用不明来源的可疑砂轮，并需妥善处理。

注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。



查阅并遵循ANSI B7.1是用户的职责

Dotco & Cleco...操作人员愿意使用的工具

性能

Dotco和Cleco以其耐用性，可靠性，多功能性著称，并在工业市场中被视为材料切除工具的一线品牌。通过噪音设计及生产技术，使工具变得既小又轻，舒适，且能经受恶劣工况。

人机工程

重复做同一工作，工人会感到疲劳不适。Dotco和Cleco工具是按其功能设计其形式的。简单来说，操作者能更舒适地使用工具，……工具和操作者一起工作，而不会产生负面作用。包括弹性外壳，低振动，低噪声。

多功能性

仅通过使用不同几种马达，Dotco和Cleco的一系列产品就能适用于很宽的应用范围。Dotco和Cleco工具的部件具有互换性，从而使维修变得更方便,更廉价。



Dotco和Cleco的品质

高品质Dotco和Cleco动力工具已经生产了50年。我们为我们的工具感到骄傲，因为它们已经成为工业标准。

ISO 9001 认证

我们说我们的工具做工精良，事实确是如此。Apex Tool Group的工具的生产过程通过 ISO 9001 认证，这就意味着 Dotco 品牌是按最高标准生产的。

无油润滑叶片

有些工作需要干净的动力工具。这就是为什么Dotco工具用采用无油润滑叶片的原因。这正是又一种帮你得到最好产品的方法。



低噪声、低振动

在生产过程中，动力工具的噪音和振动是一个重要的问题。Dotco和Cleco工具运行起来噪声小，功率大。通过使用精密零件和高质量的轴承使振动降到最小。



精密零件

显然，精密零件可以帮助操作者制造出精密产品。无论是轴、卡盘、马达还是弯头，我们的零件都采用现有最好的材料加工并且达到最小公差。我们套筒模型工具的偏差量只有.0005”，这就是我们引以为荣的原因。

零件的互换性

工具的维修既费时又昂贵，而Dotco产品部件具有高互换性，需要维修的零件少，使工具维修起来更容易。



打磨机介绍

性能强，用途广，品质优

当需要精加工如模具研磨或毛刺，没有哪样工具比Dotco的研磨机更能胜任。在精加工应用领域中，Dotco工具以其耐用性，可靠性，多功能性等优势享有很高的声誉。而这一切来自于多年来我们对工程设计及制造过程不断进行改进的结果。Dotco研磨机的设计一直以操作者理念。他们小而轻，使用起来非常舒适，而且非常耐用。与此同时，工具的外壳使用的是高弹性材料，而且可动部件之间达到完美平衡，从而使振动降到最小。这些特性的完美结合使得操作者专心致力于工作，在最短的时间内完成最佳的任务。

牢固的工具完成艰难的工作

Cleco和Buckeye打磨机适用于工业用途，其中包括造船、管道安装、生产运输工具以及电焊等方面。由于这些应用需要效率的材料去除，因此Cleco和Buckeye打磨机配有高马力高转速的马达。为了增强耐用性，Cleco和Buckeye打磨机使用最优质的精密部件，而且用铝或钢制外壳将马达部件保护起来。



打磨机磨料指南

硬质合金旋转锉

用于需要高耐用性的精加工

锥形或插入式砂轮

用于一般研磨，比如低碳钢、不锈钢、合金、铸钢。应用范围包括：

- 磨光修整焊缝，内圆角
- 在焊接前使工具棱边成斜角
- 内部打磨
- 适度弯曲轮廓
- 在受限制的区域进行磨光

1型砂轮

用于便携式水平轴工具。应用范围包括：

- 无槽口研磨
- 修整外部焊接接缝
- 去除铸件模缝线
- 焊接前的清理
- 研磨混凝土或石头工件

1型切割砂轮

应用范围包括切割碳钢、不锈钢、黑色金属和铸铁

6型和11型杯状砂轮

Used on right angle or vertical shaft tools.

- 6型——直角杯状形砂轮
- 11型——喇叭口杯状砂轮

27型和28型钵形砂轮

使用27型砂轮时，工具与工件保持在30°至45°之间

这些砂轮不能够进行平面研磨。

28型砂轮成碟状，因此能够提供一个内磨嵌入角。因此，28型砂轮能够与工具进行平面接触。



查阅并遵循ANSI B7.1是用户的职责



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

DOTCO® Cleco®

50,000 – 100,000 RPM

0.06 – 0.2 hp (0.044 – 0.015 kW)

- 多种外形满足你所有的应用要求
- 毛刺清除和材料去除的理想之选
- 具有涡轮，有调速和不可调速可供选择
- 12-03弯头式无齿轮型以减少维修及停工时间



打磨机工具箱

220G-600-C2-K

工具箱内有打磨机、软管、夹头、夹头扳手、圆柱形平面磨头(413680)、圆柱形带弧度磨头(413681)、锥形磨头(413682)、树状磨头(413683)、工具箱。

14G-830

工具箱包括打磨机、软管、夹头、夹头扳手，夹头扳手两个-1006626，研磨砂轮三个-1005327、1005338、1005344，修整石-1004908，软管组件-1021393，工具箱-1021743，过滤润滑器-1020888



14G-830-KIT



警告：10-95系列最大扩展为：1/4" 磨头 为1-1/2"、1/8" 磨头 为3/4"

警告：不能使用研磨砂轮或非标准磨头，否则可能将磨头打碎并造成严重伤害

15Z系列气动记号笔

- 0.06马力（0.044千瓦）直柄式活塞马达
- 滑动开关
- 硬质合金刻针
- 从铝到钛材料上都能进行很好标刻
- 净重只有4盎司



产品型号	转速	重量		长度		Diameter	
	spm	lbs.	kgs	in.	mm	in.	mm
15Z-710	20,000	.25	0.1	5.5	140	0.6	15

概述：进气口：1/8" NPT-使用3/16" (4.7毫米)内径气管

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作

标准配置：硬质合金刻针

附加配置：硬质合金刻针-1018081

气动记号笔15Z-720系列工具箱：
15Z-710气动记号笔，5英尺长空气软管组件，3/16" 内径气管和1/8" NPT接头，2个1/2" 扳手和工具箱。



15Z-720 KIT



型 号			空转 转速 rpm	磨料尺寸	外壳形式	重量		长度		夹头 尺寸	进气口 尺寸
带夹头保护套	无夹头保护套	无需扳手夹头+				lbs.	kgs	in.	mm		
10-90 系列 – 0.06 hp (0.044 kW) – 前排气 – 涡轮 ♦ 10L9500-36											
	10R9000-03		100,000	3/16" Carbide Bur, 3/ 16" Diamond Pin	A	0.5	0.2	5.4	137	3mm	1/8"
	10R9000-03		100,000	3/16" Diamond Pin	A	0.5	0.2	5.4	137	1/8"	1/8"
10-95 系列 – 0.1 hp (0.074 kW) – 前排气 – 涡轮 ♦											
	10L9500-36		80,000	1/4" Carbide Bur, 3/ 16" Diamond Pin	A	1.9	0.9	5.8	147	1/8"	1/4"
12R91系列W/O排气管 – 0.1hp(0.074 kW) – 可调节 – 前排气 – 涡轮											
	12R9180-03*		65,000**	1/8" Carbide Bur, 1/8" Diamond Pin	C	0.4	0.2	5.8	147	3mm	1/8"
	12R9180-08*		65,000**	1/8" Carbide Bur, 1/8" Diamond Pin	C	0.4	0.2	5.8	147	1/8"	1/8"
12R91系列 with 4ft (1.2m) Overhose – 0.1 hp (0.074kw) – 可调节 – 前排气 – 涡轮											
	12R9180-43*		65,000**	1/8" Carbide Bur, 1/8" Diamond Pin	C	0.4	0.2	5.8	147	3mm	1/8"
	12R9180-48*		65,000**	1/8" Carbide Bur, 1/8" Diamond Pin	C	0.4	0.2	5.8	147	1/8"	1/8"
12-03系列 – 0.1hp(0.074 kW)无齿轮弯头 – 后排气											
	12R0380-13*		80,000	1/4" Carbide Bur, 1/4" Diamond Pin	C	0.3	0.1	5.5	140	3mm	1/8"
	12R0380-18		80,000	1/4" Carbide Bur, 1/4" Diamond Pin	C	0.3	0.1	5.5	140	1/8"	1/8"
10-04系列 – 0.1hp(0.074 kW) – 后排气											
	10R0401-13*	10R0400-13*	60,000	1/4" Carbide Bur, 1/4" Diamond Pin	A	0.2	0.1	5.8*	147*	3mm	1/8"
	10R0401-18*	10R0400-18 10R0412-18	60,000	1/4" Carbide Bur, 1/4" Diamond Pin	A	0.2	0.1	5.8*	147*	1/8"	1/8"
12-04系列 – 0.1hp (0.074 kW) – 后排气											
	12R0410-13*	12R0400-13*	60,000	1/4" Carbide Bur, 1/4" Diamond Pin	C	0.3	0.1	5.8	147	3mm	1/8"
	12R0410-18*	12R0400-18*	60,000	1/4" Carbide Bur, 1/4" Diamond Pin	C	0.3	0.1	5.8	147	1/8"	1/8"
220G系列 – 0.1hp(.74 kW) – 推拉启动 – 后排气											
	220G-600-C2		60,000	1/4" Carbide Burr	A	4	0.1	4.6	118	1/8"	1/8"
220GL系列 – 0.1hp(.74 kW) – 压杆启动 – 前排气											
	220GL-600-C2		60,000	1/4" Carbide Burr	A	6	0.1	4.6	118	1/8"	1/8"
14G系列 – 0.1hp(0.074 kW) – 前排气											
	14G-810		50,000	1/4" Carbide Bur, 1/2" Mounted Wheel	S	0.3	0.1	3.9	99	1/8"	1/8"
18G系列 – 0.2hp(0.015 kW) – 前排气											
	18G-810D		40,000	1/4" Carbide Bur, 1/2" Mounted Wheel	S	0.9	0.7	5.9	150	1/4"	1/8"

10R0412无扳手夹头形长度增加0.4" (10毫米)

* 排气管长度可选，但不能快速选择。

** 速度可控

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

使用最大值为90PSI的干燥空气: 不要润滑涡轮打磨机, 因为润滑油对涡轮工具的操作及使用寿命有害。不要将快换接头直接连接在工具上

注意: 最小气管内径为3/16" ((4.8毫米)所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作

一般配置:

10-90系列: 可适用夹头, 夹头扳手, 7英尺(2.1米)长的供气软管, 可替换的过滤器。

10-95系列: 可适用夹头, 夹头扳手, 7英尺(2.1米)长的供气软管, 嵌入式空气过滤器, 调速器

12R91系列: 可适用夹头, 夹头扳手, 夹头保护套, 5英尺(1.5米)长的供气管

12-03, 10-04, 12-04系列: 可适用夹头, 夹头扳手, 夹头保护套, 5英尺(1.5米)长的供气软管, 1英尺(0.3米)长的排气管

220G系列: 夹头, 夹头螺母扳手, 夹头锁紧工具

14G系列: 两个夹头扳手, 适配器18G系列: 1/4" 夹头扳手 – 7808, 适配器 – 1011790, 7/16" 主轴扳手-1011691, 11/16" 夹头螺母扳手-1014472

附加配置:

夹头: 见26页

夹头保护套(10-90系列): 见27页

软管过滤器: 45-0211

排气管: 见63页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

直柄式打磨机

使用硬质合金旋转锉及各式磨轮

DOTCO® Cleco®

12,000 – 40,000 RPM

0.2 – 0.9 hp (0.15 – 0.67 kW)

- 适于冲模铸模，去毛刺
- 铝，合成材料或硬钢外壳
- 可以进行转速选择
- 有前端、侧面、后端排气型



型 号			空转 转速	磨料尺寸	外壳形式	重量		长度		夹头 尺寸	进气口 尺寸	
前排气	侧排气	后排气				rpm	lbs.	kgs	in.			mm
12-05系列 – 0.2hp(0.15kW) – 带夹头套												
12R0500-36			40,000	1/4" Carbide Burr, 7/8" Mtd . Wheel	C	0.7	0.3	5.9	150	1/4"	1/8"	
12-10系列 – 0.3hp(0.22kW) – 300系列夹头												
12L1001-36			12L1081-36+	34,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Wheel	C	0.8	0.4	6.0	152	1/4"	1/4"
12L1000-36			12L1080-36▲+	30,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Wheel	C	0.8	0.4	6.0	152	1/4"	1/4"
12L1003-36•			12L1082-36•+	25,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Wheel	C	0.8	0.4	6.0	152	1/4"	1/4"
12S1008-36•				20,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Wheel	C	0.8	0.4	6.0	152	1/4"	1/4"
10-10系列 – 0.3hp(0.22 kW) – 300系列夹头												
10L1001-36▲			10L1081-36	34,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Wheel	A	0.7	0.3	4.6	117	1/4"	1/4"
10L1000-36▲			10L1080-36▲	30,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Wheel	A	0.7	0.3	4.6	117	1/4"	1/4"
10L1003-36•			10L1082-36▲•	25,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Wheel	A	0.7	0.3	4.6	117	1/4"	1/4"
12-20系列 – 0.6hp(0.45 kW) – 200系列夹头												
12L2000-01			12L2080- 01▲+	25,000	3/4" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	C	1.4	0.6	6.9	175	1/4"	1/4"
12L2001-01•			12L2081-01•	20,000	3/4" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	C	1.4	0.6	6.9	175	1/4"	1/4"
12L2002-01•			12L2082-01•	18,000	3/4" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	C	1.4	0.6	6.9	175	1/4"	1/4"
10-20系列 – 0.6hp(0.45 kW) – 200系列夹头												
10L2000-01▲			10L2080-01	25,000	3/4" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	A	1.3	0.6	5.8	147	1/4"	1/4"
116系列 – 0.6 hp(0.45 kW) – 200系列夹头												
116GLFB-250-C4			25,000	3/4" Carbide Burr	S	1.8	0.8	6.3	160	1/4"	1/4"	
116GLSB-250-C4			25,000	3/4" Carbide Burr	S	1.8	0.8	6.3	160	1/4"	1/4"	
136 Series – 0.6hp(0.45 kW) – 200系列夹头												
			136GLR-250-C4	25,000	1" Carbide Burr	S	1.9	0.9	7.4	188	1/4"	1/4"
136GLF-250-C4				25,000	1" Carbide Burr	S	2.0	0.9	6.8	173	1/4"	1/4"
136GLS-240-C4				24,000	1" Carbide Burr	S	2.0	0.9	6.8	173	1/4"	1/4"
			136GLR-180-C4	18,000	1" Carbide Burr	A	1.9	0.9	7.4	188	1/4"	1/4"
31G系列 – 0.6hp(0.45kW) – 通用夹头												
31G-510			31GR-510	20,000*	3/4" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	S	1.6	0.7	6.8**	173**	1/4"	1/4"
12-25系列 – 0.9 hp (0.67 kW) – 200系列夹头												
12L2500-01			12L2580-01+	23,000	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	C	1.8	0.8	7.3	185	1/4"	1/4"
12L2502-01•			12L2582-01•+	18,000	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	C	1.8	0.8	7.3	185	1/4"	1/4"
12L2562-01•			12L2542-01•	12,000*	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	C	1.8	0.8	7.4	188	1/4"	1/4"
10-25系列 – 0.9 hp (0.67 kW) – 200系列夹头												
10L2500-01			10L2580-01	23,000	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	A	1.4	0.6	6.3	159	1/4"	1/4"
10B2500-01				23,000	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	A	1.4	0.6	6.3	159	1/4"	1/4"
10L2502-01•				18,000	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd . Wheel	A	1.4	0.6	6.3	159	1/4"	1/4"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

▲有按钮形式可供选择, 但不能快速选择。

● 无油润滑叶片

+ 可配排气管, 但不能快速选择。

* 速度可控。若是前排气, 长度增加0.7" (18毫米)

** 31G系列后排气型, 长度增加0.6" (18毫米)

† 磨头的大小由磨头直径, 厚度和调伸长度决定。可向砂轮制造商咨询推荐的转速

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作

最小气管尺寸

12-05系列: 3/16" (4.8毫米)

10-10, 12-10, 116系列: 1/4" (6.4毫米)

10-20, 10-25, 12-20, 12-25, 136, 31G系列: 5/16" (7.9毫米)

标准配置:

12-05系列:

可适用夹头、夹头扳手、夹头扳手套、7英尺 (2.1米) 长的供气软管

12-10, 12-20, 12-25, 10-10, 10-20, 10-25, 116, 136, 31G系列:

可适用夹头、夹头扳手

附加配置:

若是带锁压杆, 则在型号中用 "S" 替换 "L" 见24-27页

排气管(后排气型): 见63页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

直柄加长式打磨机

使用硬质合金旋转锉及各式磨轮

DOTCO® Cleco®

18,000 – 28,000 RPM

0.3 – 1.2 hp (0.22 – 0.9 kW)

■ 加长外壳

■ 铝，合成材料，硬钢外壳



型 号			空转 转速 rpm	磨料尺寸	外壳形式	重量		长度		夹头 尺寸	进气口 尺寸
前排气	侧排气	后排气				lbs.	kgs	in.	mm		
12L1101-36		12L1181-36	28,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd. Wheel	C	1.3	0.6	10.9	277	1/4"	1/4"
12L1112-36•			25,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd. Wheel	C	1.3	0.6	10.9	277	1/4"	1/4"
10L1101-36		10L1181-36	28,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd. Wheel	A	1.2	0.5	9.8	248	1/4"	1/4"
10L1112-36▲			25,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd. Wheel	A	1.2	0.5	9.8	248	1/4"	1/4"
		136GEL-240-C4	24,000	1" Carbide Burr, 2" Mtd. Wheel	S	3.5	1.6	12.4	315	1/4"	1/4"
		12L2600-01	22,000	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd. Wheel	C	2.9	1.3	12.9	328	1/4"	1/4"
		12L2682-01•	18,000	1" Carbide Burr, 1.5" Mtd. Wheel	C	2.9	1.3	12.9	328	1/4"	1/4"
		12S2674-2A•	18,000	3/4" Carbide Burr, 1.5" Mtd. Wheel	C	4.2	1.9	23.5	597	1/4"	1/4"
		15GELC-180-C4	18,000*	1.25" Carbide Burr, 2" Mtd. Wheel	S	4.3	2.0	14.5	368	1/4"	3/8"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

▲ 可选按钮扳机。

* 速度可控。

● 无油润滑叶片

‡ 磨头的大小由磨头直径, 厚度和调伸长度决定。

可向砂轮制造商咨询推荐的转速

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作

最小气管尺寸

12-05系列: 3/16" (4.8毫米)

10-11, 12-11, 116系列: 1/4" (6.4毫米)

12-26系列: 5/16" (7.9毫米)

15 (可调) 系列: 3/8" (9.5毫米)

标准配置:

可适用夹头, 夹头扳手

附加配置:

见24-27页

排气管(后排气型): 见63页

12-26系列多级加长:

每级加长根据如下标准来改变工具的长度和重量:

12-26系列=7.25" (184毫米), 1.2磅 (0.54千克)

表中的长度和重量适用于2A型号

1A=一级加长

2A=二级加长

3A=三级加长等

在各种速度下并不都有多级加长



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

弯头式打磨机

使用硬质合金旋转锉及各式磨轮

DOTCO® Cleco®

6,000 – 30,000 RPM

0.3 – 0.9 hp (0.22 – 0.67 kW)

- 适用于多种修整和磨光工作
- 带齿轮的和不带齿轮的
- 前端、侧面和后端排气
- 有供加工硬材料的重型头
- 可调节或不可调节



型 号			空转 转速	磨料尺寸 ‡	外壳 形式	重量		Head Height*		长度		夹头 尺寸	进气口 尺寸	
前排气	侧排气	后排气	rpm			lbs.	kgs	in.	mm	in.	mm			
12LF 系列 – 0.4 hp (0.29 kW) – 300 Series Collet														
12LF201-36			12LF281-36	20,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	2.7	69	6.6	168	1/4"	1/4"
12LF200-36			12LF280-36	12,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	2.7	69	6.6	168	1/4"	1/4"
10LF系列 – 0.4 hp (0.29 kW) – 300 Series Collet														
10LF201-36			10LF281-36	20,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	2.7	69	6.6	168	1/4"	1/4"
10LF200-36			10LF280-36	12,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	2.7	69	6.6	168	1/4"	1/4"
12-12和10-12系列—0.3hp(0.22kW) – 300系列夹头														
12L1201-36			12L1281-36	20,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	2.7	69	6.3	160	1/4"	1/4"
12L1200-36			12L1280-36	12,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	2.7	69	6.3	160	1/4"	1/4"
10L1201-36			10L1281-36	20,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.0	0.5	2.9	74	5.0	127	1/4"	1/4"
10L1200-36			10L1280-36	12,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.0	0.5	2.9	74	5.0	127	1/4"	1/4"
12-13 Series – 0.3 hp (0.22 kW) – Gearless – 300 Series Collet														
12L1380-36			30,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	3.7	94	7.1	180	1/4"	1/4"	
12L1381-36			25,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	3.7	94	7.1	180	1/4"	1/4"	
12L1382-36•			20,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.1	0.5	3.7	94	7.1	180	1/4"	1/4"	
12-22系列—0.6hp(0.45kW) – 200系列夹头 – 重型														
12L2384-01			20,000	3/4" Carbide Burr, 1.25" Mtd . Whl.	C	2.0	0.91	5.5	140	7.5	190	1/4"	1/4"	
12L2252-01•			11,000	3/4" Carbide Burr, 2" Mtd . Whl.	C	3.2	1.5	3.9	99	9.3	236	1/4"	1/4"	
12L2218-36			18,000	1/2" Carbide Burr, 1" Mtd . Whl.	C	1.7	0.8	2.7	69	7.5	191	1/4"	1/4"	
116系列—0.6hp(0.45kW) – 200系列夹头 – 重型														
116GLF-115A-C4			11,500	1" Carbide Burr	S	3.3	1.5			7.1	180	1/4"	1/4"	
116系列—0.6hp(0.45kW) – 200系列夹头 – 加长型														
116GLFC-165A-C4			16,500	3/4" Carbide Burr	S	2.6	1.2			9.1	231	1/4"	1/4"	
136系列 – 0.8hp (0.6 kW) – 200系列夹头 – 重型														
136GLR-115A-C4			11,500	1" Carbide Burr	S	3.4	1.5			8.3	211	1/4"	1/4"	
12-27系列 – 0.9 hp (0.67 kW) – 200系列夹头 – 重型														
12L2752-01			11,000	1" Carbide Burr, 2" Mtd . Whl.	C	3.4	1.5	3.9	99	9.8	249	1/4"	1/4"	
12-27系列 – 0.9 hp (0.67 kW) – 200系列夹头 – 重型														
12L2718-36			18,000	3/4" Carbide Burr, 1.25" Mtd . Whl.	C	1.9	0.9	2.9	74	8.0	203	1/4"	1/4"	

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

* 不包括轴

● 无油润滑叶片

‡ 悬挂式砂轮容量由砂轮直径、厚度和调伸长度决定。可向砂轮制造商咨询推荐的转速

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作

最小气管内径12-12, 10-12, 12-13, 12-23, 116系列: 1/4" (6.4毫米)12-22, 12-27, 136系列: 5/16" (7.9毫米)

标准配置:

可适用夹头, 夹头扳手

附加配置:

若是带锁压杆, 则在型号中用“S”替换“L”见24-27页

排气管 (后排气型): 见63页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

直柄式打磨机

用于锥形或插入式砂轮

Cleco®

9,000 – 24,000 RPM

0.8 – 2.1 hp (0.6 – 1.6 kW)

- 可调节或不可调节
- 侧排气
- 加长系列
- 防滑钢外壳



型 号		空转 转速	磨料尺寸	外壳 形式	重量		长度		夹头 尺寸	进气口 尺寸
Rear Exhaust	Rotatable Side Exhaust	rpm			lbs.	kgs	in.	mm		
136 Series Extended – 0.8 hp (0.6 kW) – Non-Governed – Rear Exhaust										
136GEL-240-P3T		24,000	1.25" Cone or Plug Wheel	S	3.5	1.6	12.3	312	3/8"-24	1/4"
15 Extended Series – 1.2 hp (0.9 kW) – Governed – Rotatable Exhaust Deflector										
	15GELC-180-P3T	18,000*	2" Cone or Plug Wheel	S	4.3	2.0	14.5	368	3/8"-24	1/4"
	15GELC-180-P5T	18,000*	2" Cone or Plug Wheel	S	4.5	2.0	14.9	378	5/8"-11	1/4"
	15GELC-140-P3T	14,000*	2" Cone or Plug Wheel	S	4.3	2.0	14.5	368	3/8"-24	1/4"
500B Horizontal Series – 2.1 hp (1.6 kW) – Governed – Rotatable Exhaust Deflector										
	590BHL-P	9,000*	3" Cone or Plug Wheel	S	7.6	3.4	17.9	455	5/8"-11	1/4"
	5120BHL-P	12,000*	3" Cone or Plug Wheel	S	7.6	3.4	17.9	455	5/8"-11	1/4"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢
* 速度可调

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作
最小气管内径136, 15, 500B系列: 5/16" (7.9毫米)

标准配置:

可适用夹头, 操作说明和服务手册

附加配置:

见28-31页

排气管(后排气型): 见63页



Cleco®

6,000 – 18,000 RPM

0.5 – 4.1 hp (0.4 – 3.1 kW)

- 短柄和加长柄
- 侧面和后端排气
- 安全压杆或铲形柄



型 号		空转 转速	磨料尺寸	外壳 形式	重量		长度		Arbor/ Spindle Size	进气口 尺寸
Rear Exhaust	Rotatable Side Exhaust				rpm	lbs.	kgs	in.		
136 Series – 0.5 hp (0.4 kW) – Rear Exhaust										
136GLR-180-W3T4		18,000	3" x 1/2" (4" wheel guard)	S	2.4	1.1	7.3	185	3/8"-24	1/4"
136GLR-150-W3T4		15,000	3" x 1/2" (4" wheel guard)	S	2.4	1.1	7.3	185	3/8"-24	1/4"
500B Series – 1.9 hp (1.4kW) – Rotatable Exhaust										
560BHL-16		6,000	6" x 1" (6" wheel guard)	S	10.8	4.9	18.4	467	5/8"	1/2"
500B Series – 1.9 hp (1.4kW) – Rotatable Exhaust – Spade Handle										
560BHX-16		6,000	6" x 1" (6" wheel guard)	S	11.6	5.3	18.8	478	5/8"	1/2"
1700 Series – 3.1 hp (2.3kW) – Lock-off Lever Throttle										
1760HL-16		6,000*	6" x 1" (6" wheel guard)	S	14.5	6.6	19.6	498	5/8"	1/2"
1900 Series – 4.1 hp (3.1 kW) – Spade Handle										
1960HG-16		6,000*	6" x 1" (6" wheel guard)	S	6.8	7.6	21.4	544	5/8"	1/2"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢
* 速度可调

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作
最小气管内径: 560, 1700, 1900系列: 1/2" (12.7毫米)

标准配置:

136, 500B, 1700, 1900系列: 砂轮罩, 拆法兰扳手

附加配置:

见24-27页

排气管 (后排气型): 见63页

直柄式和弯头式打磨机

使用1型切割型砂轮

DOTCO® Cleco®

12,000 – 18,000 RPM

0.5 – 1.1 hp (0.4 – 0.8 kW)

■ 合成或钢质外壳

■ 前端，侧面和后端排气



型 号			空转 转速 rpm	1型切割型砂轮	外壳 形式	重量		长度		Head Height		Arbor/ Spindle Size	进气口 尺寸
Front Exhaust	Side Exhaust	Rear Exhaust				lbs.	kgs	in.	mm	in.	mm		
116 Series – 0.6 hp (0.4kW) – Heavy Duty Head													
116GLF-115A-W3T4			11,500	4"x 1/8" (4" wheel guard)	S	3.6	1.6	7.1	180	3.2	81		1/4"
116 Series – 0.5 hp (0.4kW) – Extended Head													
116GLFB-135A-W3T4			13,500	4"x 1/8" (4" wheel guard)	S	3.0	1.4	9.1	231	2.2	56		1/4"
136 Series – 0.8 hp (0.6kW) – Heavy Duty Head													
136GLS-115A-W3T4			11,500	4"x 1/8" (4" wheel guard)	S	3.8	1.7	8.3	211	3.2	81		3/8"
136GLR-115A-W3T4			11,500	4"x 1/8" (4" wheel guard)	S	3.8	1.7	8.3	211	3.2	81		3/8"
136 Series – 0.7 hp (0.5kW) – Extended Head													
136GLFB-135A-W3T4			13,500	4"x 1/8" (4" wheel guard)	S	3.3	1.5	9.6	244	2.2	56		3/8"
136GLSB-135A-W3T4			13,500	4"x 1/8" (4" wheel guard)	S	3.3	1.5	9.6	244	2.2	56		3/8"
12-27 Series – 0.9 hp (0.67 kW)													
12L2718-28			18,000	4"x 1/8" (4" wheel guard)	C	3.2	1.5	8.0	203			3/8"	1/4"
15 Series – 1.1 hp (0.8 kW)													
15GL-60A-W5T7			6,000**	7"x1/8" (7" wheel guard)	S	7.1	3.2	10.0	254	4.0	102		3/8"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

**速度可调

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作最小气管内径

116系列: 1/4" (6.4毫米)12-25

12-27, 136系列: 5/16" (7.9毫米)

15系列: 3/8" (9.5毫米)

标准配置:

12-25, 12-27系列: 砂轮罩, 主轴扳手, 内置和外置法兰

116, 136系列: 砂轮罩, 砂轮适配器, 主轴扳手

15系列: 砂轮罩

操作说明和服务手册

附加配置:

若是安全压杆, 则在型号中用“S”替换“L”

见24-27页

砂轮罩: 见27页

排气管(后排气型): 见63页





Cleco®

6,000 – 14,500 RPM

0.6 – 1.1 hp (0.4 – 0.8 kW)

■ 前端，侧面和后端排气

■ 可调或不可调速

型 号			空转 转速	27型钵形轮	外壳 形式	重量		长度		Head Height		Arbor/ Spindle Size	进气口 尺寸
前排气	侧排气	后排气				rpm	lbs.	kgs	in.	mm	in.		
31A Series – 0.6 hp (0.45 kW)													
		31AR-530	13,500	4" (4" wheel guard)	A	2.3	1.0	10.8	274			3/8"	1/4"
116 Series – 0.6 hp (0.4 kW) – Heavy Duty Head													
		116GLF-115A-D3T4	11,500*	4" (4" wheel guard)	S	3.6	1.6	7.1	180	3.2	81	3/8"-24	1/4"
		116GLF-115A-D3T45	11,500*	4.5" (4.5" wheel guard)	S	3.6	1.6	7.1	180	3.2	81	3/8"-24	1/4"
116 Series – 0.6 hp (0.4 kW) – Extended Head													
		116GLSB-135A-D3T4	13,500*	4" (4" wheel guard)	S	3.0	1.4	9.1	231	3.2	81	3/8"-24	1/4"
136 Series – 0.8 hp (0.6 kW) – Heavy Duty Head													
		136GLF-115A-D3T4	11,500*	4" (4" wheel guard)	S	3.9	1.8	7.6	193	3.2	81	3/8"-24	1/4"
		136GLR-115A-D3T45	11,500*	4.5" (4.5" wheel guard)	S	3.8	1.7	8.3	211	3.2	81	3/8"-24	1/4"
		136GLS-115A-D3T4	11,500*	4" (4" wheel guard)	S	3.9	1.8	7.6	193	3.2	81	3/8"-24	1/4"
136 Series – 0.8 hp (0.6 kW) – Extended Head													
		136GLSB-135A-D3T4	13,500*	4" (4" wheel guard)	S	3.3	1.5	9.6	244	3.2	81	3/8"-24	1/4"
10-27 Series – 0.9 hp (0.67 kW)													
		10K2752-84	11,000	4" (4" wheel guard)	A	3.8	1.7	8.7	223	3.5	89	3/8"	1/4"
15 Series – 1.1 hp (0.8 kW) – Governed													
		15GL-60A-D5T7	6,000*	7" (7" wheel guard)	S	7.1	3.2	10.0	254	4.0	102	5/8"	1/4"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

* 速度可调

** 不包括轴

+ 可选配排气管

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作最小气管内径

136系列: 1/4" (6.4毫米)

10-27, 31, 136系列: 5/16" (7.9毫米)

15系列: 3/8" (9.5毫米)

标准配置:

10-27系列: 砂轮罩, 主轴扳手

116, 136系列: 砂轮罩, 砂轮适配器, 主轴扳手

15系列: 砂轮罩, 法兰扳手

操作说明和服务手册

附加配置:

若是安全压杆, 则在型号中用“S”替换“L” 见24-27页

砂轮罩: 见27页 排气管(后排气型): 见63页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

垂直式打磨机

使用27型钵形轮和杯状砂轮

Cleco®

6,000 – 18,000 RPM

0.4 – 4.1 hp (0.3 – 3.1 kW)

- 坚固铸铁外壳
- 适用于大量材料去除或粗糙材料的打磨
- 安全式压杆



型 号	空转 转速	Abrasive Capacity	Max. Power		Exhaust	重量		Height**		长度		Arbor/ Spindle Size	进气口 尺寸
	rpm		hp	kW		lbs.	kgs	in.	mm	in.	mm		
136 Series – Lock-off Lever Throttle – Gearless													
136VGL-180-D3T3	18,000	3" (3" wheel guard)	0.6	0.4	Front	2.4	1.1	4.0	102	7.3	185	3/8"-24	1/2"
136VGL-135-D3T4	13,500	4" (4" wheel guard)	0.4	0.3	Front	2.4	1.1	4.0	102	7.3	185	3/8"-24	1/2"
136VGL-115-D3T4	11,500	4" (4" wheel guard)	0.4	0.3	Front	2.4	1.1	4.0	102	7.3	185	3/8"-24	1/2"
15 Vertical Series – Self Closing Thumb Throttle – Geared													
15VSB-60	6,000	7" (7" wheel guard)	1.0	0.7	Front	5.4	2.4	6.6	168	-	-	5/8"- 11	3/8"
1200 Series – Lock-off Lever Throttle													
1260DVL-07	6,000*	7" (7" wheel guard)	2.0	1.5	Side	7.5	3.4	7.5	191	-	-	5/8"- 11	1/2"
1700 Series – Lock-off Lever Throttle – Governed													
1760BVL-07	6,000*	7" (7" wheel guard)	3.0	2.2	Side	9.1	4.1	7.0	178	-	-	5/8"- 11	1/2"
1760BVL-09	6,000*	9" (9" wheel guard)	3.0	2.2	Side	9.1	4.1	7.0	178	-	-	5/8"- 11	1/2"
1900 Series – Lock-off Lever Throttle – Governed													
1960BVL-09	6,000*	9" (9" wheel guard)	4.1	3.1	Side	12.8	5.8	8.3	211	-	-	5/8"- 11	1/2"

* 速度可调

**不包括主轴

概述:

所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作

最小气管内径

136系列: 3/4" (19毫米)

15系列: 3/8" (9.5毫米)

1200系列: 1/2" (12.7毫米)

1700, 1900系列: 3/4" (19毫米)

标准配置:

136, 15系列: 砂轮罩, 法兰扳手

1200, 1700, 1900系列: 砂轮罩, 主轴扳手
操作说明和服务手册

附加配置:

见24-27页

砂轮罩: 见27页

砂轮适配组件: 见25页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

打磨机附件

适用于精磨机的 高精度硬质合金旋转锉

尺寸	产品订货号 1/4" Shank	最大速度
----	---------------------	------

圆柱形带弧度头

1/16" x 3/4"	889035	80,000
3/8" x 3/4"	889036	66,000
1/2" x 1"	889038	50,000
5/8" x 1"	889039	40,000



圆柱形平头

3/16" x 5/8"	889003	133,000
5/16" x 3/4"	889005	80,000
3/8" x 3/4"	889006	66,000
5/8" x 1"	889009	40,000



椭圆形

1/4" x 3/8"	889056	100,000
3/8" x 5/8"	889057	66,000



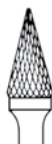
14° 带弧度头锥形

1/4" x 5/8"	889135	100,000
5/16" x 7/8"	889101	66,000
3/8" x 1 1/16"	889102	50,000
1/2" x 1 1/8"	889103	40,000
3/4" x 1 1/2"	889106	33,000



锥形

1/4" x 3/4"	889108	100,000
3/8" x 5/8"	889132	66,000



球形

1/4"	889046	100,000
3/8"	889048	66,000
3/8"	889051	40,000



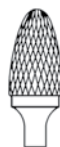
树状

1/4" x 3/4"	889128	100,000
-------------	--------	---------



树状 带弧度头

1/4" x 3/4"	889128	100,000
1/2" x 1"	889067	50,000
3/4" x 1"	889069	33,000
3/4" x 1 1/2"	889071	33,000



Cleco砂轮罩

Tool Series	Size	Part No.	Speed (rpm)
-------------	------	----------	-------------

1型砂轮

116RA, 136RA	3"	202226	13,500 & 16,500
116RA, 136RA	4"	889208	11,500
116RA, 136RA	4"	202227	13,500 & 16,500
136, 15	3"	202278	
136, 15	4"	202245	
15RA	7"	204131	
15H	3"	865786	
15H	4"	865988	
500BH	4"	881608	9,000 & 12,000
500BH	6"	865993	6,000
1700V, 1900V	6"	202022	
1700V, 1900V	8"	202025	

27型砂轮

15RA	7"	865986	
136V	3"	849905	
136V	4"	203382	
116RA, 136RA	4"	889208	11,500
116RA, 136RA	4 1/2"	202063	11,500
116RA, 136RA	3"	202226	13,500 & 16,500
116RA, 136RA	4"	202227	13,500 & 16,500
116RA, 136RA	5"	203142	11,500
15V	7"	849760	
1200V	7"	202374	
1200V	9"	202608	
1700V, 1900V	9"	867741	
1700V, 1900V	7"	867740	

28型砂轮

15V	7"	849760	
1200V	7"	202374	
1700V, 1900V	7"	867740	
15RA	7"	865986	
1700V, 1900V	9"	869067	

6 & 11 (Cup) 型砂轮

1200V	4"	202465	
1700V, 1900V	5"	861892	
1700V, 1900V	6"	861893	

Buckeye砂轮罩

Tool Series	Size	Guard Number
-------------	------	--------------

1(切割)型砂轮

31A	4"	1025947
-----	----	---------

27型钵形轮

31A	4"	1022312
31A	4" Thin	1024745
31A	4 1/2"	1024788



螺旋冷却砂轮组件



零件号码	型号	用于
861792	5"	116RA, 136RA
861655	7"	15RA, 15V, 1200V, 1700V, 1900V
861656*	9"	1700V, 1900V

* 仅用于转速为4,500和6,000rpm

4 1/2" 砂轮罩组件

零件号码	用于
14-2188	116RA, 136RA

27和28型砂轮适配组件*

零件号码	用于
849269	15V, 1200V, 1700V, 1900V



气动铰配件

零件号码	用于
861804	116, 136



136*打磨机的排气管

零件号码	描述
869580	Exhaust Overhose
869204	Overhose Adapter
202343	Hose Clamp

* 仅供后排气型使用



排气管

零件号码	描述
1018422	Overhose (5')

* 与Buckeye 31系列直外壳工具一起使用保护工具尾部排气轴衬，将排出的碎屑扫除工作区



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

打磨机附件

Part Number	Collet Size	Tool Termination	Capacity		Tool Series*			
			Min.	Max.	10-04	10-90	12-03	12-04
Series HG Collets								
103	1/16"	-04 or - 14	—	1/16"	OPT	OPT		
102	3/32"	-06 or - 16	—	3/32"	STD	OPT		STD
01-0102	3/32"	-16	—	3/32"			STD	
100	1/8"	-08 or - 18	—	1/8"	STD	STD		STD
01-0100	1/8"	-18	—	1/8"			STD	
146	1mm	-00 or - 10	—	1mm	OPT	OPT		
131	2.35mm	-02 or - 12	—	2.35mm	OPT	OPT		
148	3mm	-03 or - 13	—	3mm	STD	STD		STD
01-0148	3mm	-13	—	3mm			STD	

Part Number	Collet Size	Tool Termination	Capacity		Tool Series*					
			Min.	Max.	10-95	12-10 12-11 12-12	12-20 12-25	12-21 12-22 12-26 12-27 12-31	10-43 11-43	12-05 12-22 12-27

Universal Collets



7809	1/8"	-4508	—	1/8"						OPT
7812	3/16"	-4512	—	3/16"						OPT
7808	1/4"	-45	—	1/4"						STD
7810	3mm	-45M3	—	3mm						OPT
7811	6mm	-45M6	—	6mm						OPT

"K" Series Collets



120	1/8"	-6208	3/32"	1/8"						OPT
121	3/16"	-6212	5/32"	3/16"						OPT
122	1/4"	-6216	7/32"	1/4"						OPT
123	5/16"	-6220	9/32"	5/16"						OPT
124	3/8"	-62	11/32"	3/8"						STD
125	7/16"	-6228	13/32"	7/16"						OPT
126	1/2"	-6232	15/32"	1/2"						OPT
134	8mm	-62M8	—	8mm						OPT
135	10mm	-6270	—	10mm						OPT

Series 200 Collets



204	1/8"	-0108	3/32"	1/8"			OPT	OPT		
205	5/32"	-0110	1/8"	5/32"			OPT	OPT		
206	3/16"	-0112	5/32"	3/16"			OPT	OPT		
207	7/32"	-0114	3/16"	7/32"			OPT	OPT		
208	1/4"	-01	7/32"	1/4"			STD	STD		
209	9/32"	-0118	1/4"	9/32"			OPT	OPT		
210	5/16"	-0120	9/32"	5/16"			OPT	OPT		
211	11/32"	-0122	5/16"	11/32"			OPT	OPT		
212	3/8"	-0124	11/32"	3/8"			OPT	OPT		
213	6mm	-01M6	5.2mm	6mm			OPT	OPT		
216	8mm	-01M8	7.2mm	8mm			OPT	OPT		

Series 300 Collets



301	3/64"	-3603	1/64"	3/64"			OPT	OPT		OPT
302	5/64"	-3605	3/64"	5/64"			OPT	OPT		OPT
303	3/32"	-3606	1/16"	3/32"			OPT	OPT		OPT
304	1/8"	-3608	3/32"	1/8"	STD		OPT	OPT		OPT
305	5/32"	-3610	1/8"	5/32"			OPT	OPT		OPT
306	3/16"	-3612	5/32"	3/16"			OPT	OPT		OPT
308	1/4"	-36	7/32"	1/4"	OPT		STD	STD		STD
311	3mm	-36M3	2.2mm	3mm			OPT	OPT		OPT
310	6mm	-36M6	5.2mm	6mm			OPT	OPT		OPT

* 与Buckeye 31系列直外壳工具一起使用保护工具尾部排气轴衬。将排出的碎屑扫除工作区



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

长夹头保护套

完全遮盖夹头
切割工具直径一般限制在5/8"



Part Number	Tool Series
1020	12-10

噪音抑制保护套

完全遮盖夹头
切割工具直径一般限制在1/2"
气体呈一定角度排出



Part Number	Tool Series
14-2188	12-10 front exhaust tools only

涡轮夹头保护套

插入拔出只需轻微一转



Part Number	Tool Series
14-1280	10-9000



14-5008

钵形轮转换接头用具

与7/8" 轴带有5/8-11螺纹的工具配合使用

Part Number	Description
14-5008	Metal Flange

刀架

可以由这个车床安装式横向滑板附件来进行高速加工操作。
旋转架使砂轮位置能在180°范围内定位



14-5008

Part Number	Tool Series
14-0991	10-04

Model Number	Wheel Size	Guard No.
Tool Series*		

固定式杯状砂轮罩

10-53 & 10-58	6" (152mm)	14-5002
---------------	------------	---------

1型(切割)轮罩

12-10	3" x 3/16" (76mm x 4.8mm)	14-1018
12-12	3" x 3/16" (76mm x 4.8mm)	14-1258
12-20 & 12-25	3" x 3/16" (76mm x 4.8mm)	14-2624
12-22 & 12-27 (LP)	3" x 3/16" (76mm x 4.8mm)	14-1258
12-25	4" x 3/16" (102mm x 4.8mm)	14-2623
12-22 & 12-27 (LP)	4" x 3/16" (102mm x 4.8mm)	14-1259



14-2623



14-1259

1型砂轮罩

12-25	3" x 1/2" (76mm x 13mm)	14-2551
12-26	3" x 1/2" (76mm x 13mm)	14-2097
12-31	3" x 1/2" (76mm x 13mm)	14-3011
12-41	3" x 1" (76mm x 25mm)	14-3011
12-41	4" x 1" (102mm x 25mm)	14-4074
12-51	6" x 1" (152mm x 25mm)	14-5012
10-56	8" x 1" (203mm x 25mm)	14-5022

27型钵形轮罩

12-22 & 12-27 (LP)	3" (76mm)	14-2593
12-28 (NG)	3" (76mm)	14-2564
12-22 & 12-27	4" (102mm)	14-2562
12-22 & 12-27 (LP)	4" (102mm)	14-2594
12-27	4.5" (115mm)	14-2672
12-27	5" (127mm)	14-2252
12-22 & 12-27	5" (127mm)	14-2152
12-42	7" (178mm)	14-2123
10-53 & 10-58	7" (178mm)	14-5018
10-53 & 10-58	9" (229mm)	14-5017



14-2594

28型钵形轮罩

10-53 & 10-58	7" (178mm)	14-5018
10-53 & 10-58	9" (229mm)	14-5019



14-5018

* Std: 标准夹头

LP: 平轮廓

NG: 不可变速



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

砂光机、磨光机和抛光机介绍

DOTCO®

Dotco的砂光机、磨光机和抛光机具有多种不同的式样和功率，因此可以根据工作的需要选取最适合的工具来进行操作。盘型砂光机和抛光机，砂纸盘、抛光盘、钢丝刷、打磨片、织造带和非织造带。不论何种应用，Dotco都能提供高品质的工具。

砂光机马达功率值为0.6-1.6马力不等。所有砂光机都配有铝或钢套的外壳来尽可能保护内部部件。

Dotco 12-18系列 随机偏心磨光机和偏心磨光机

Dotco 12-18系列随机偏心磨光机和偏心磨光机的外形设计平滑，使得操作者能够更好地控制工具从而提高抛光质量。这些新型磨光机质量轻，振动小，因此能够减轻操作者的疲劳并且提高生产水平。

你可以选择3/16" 或3/32" 型随机偏心磨光机来最好地满足你的应用要求。所有的型号都装运有3个可替换手柄，因此可以适合你们工厂车间的任何手型。真空式效率极其高而且如装有超级真空装置，更能提高运行效率。

Dotco 12-23系列带式磨光机

Dotco 12-23系列带式磨光机能够研磨角落，加工凹槽，清理毛刺，抛光带条或深入沟槽。独特的带盖使更换砂带既迅速又方便。你可以在多种表面上使用非织造尼龙或配有研磨料的砂带。



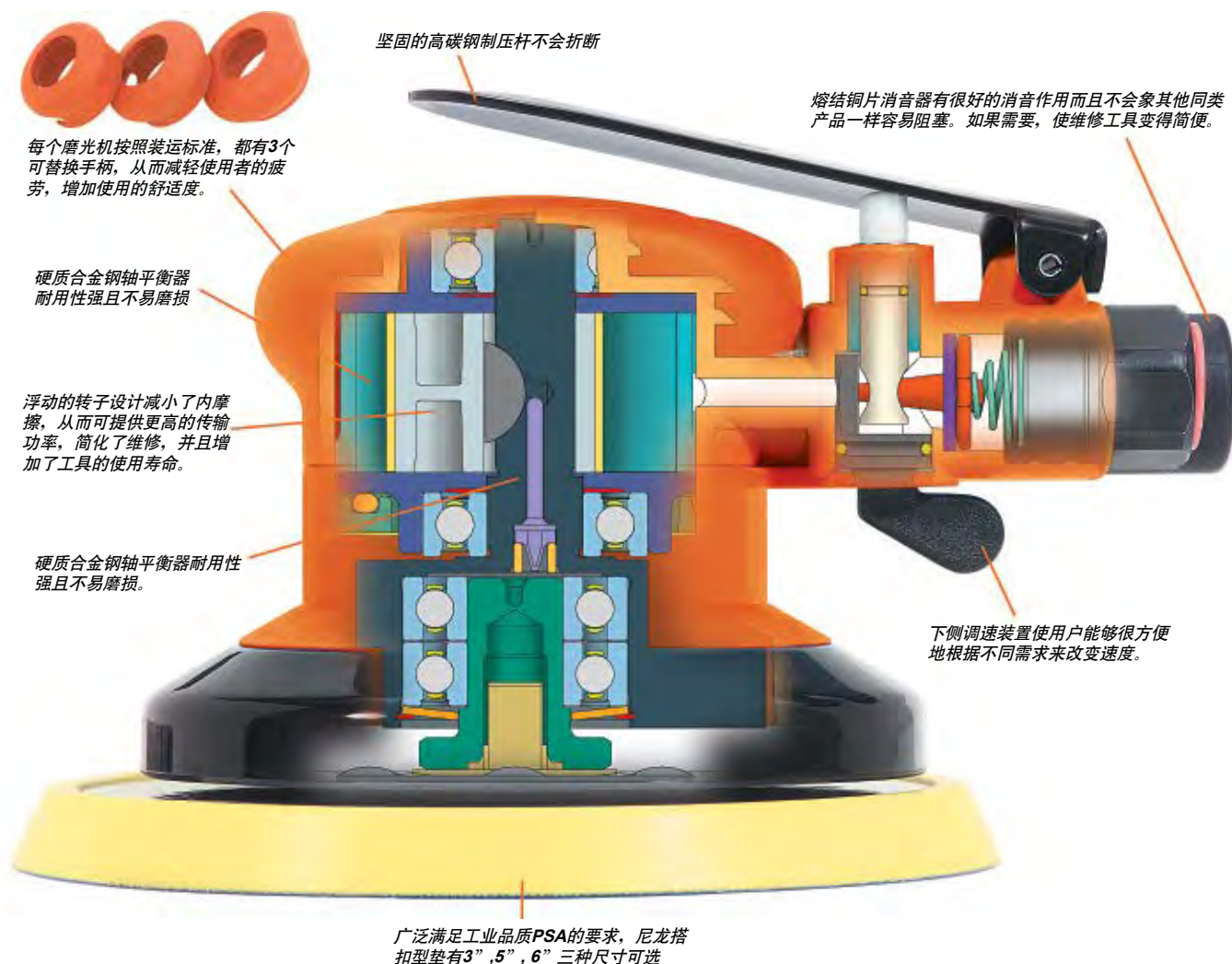
偏心磨光机
见第31页

随机偏心磨光机
见第30页



弯头型磨光机
见第32页





注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

磨光机

随机偏心式和偏心式

DOTCO®

12-18系列随机偏心磨光机

马达标称功率

0.24 hp 0.18 kW

- 平滑的外壳设计更好地控制磨光
- 最轻的重量从而减轻操作者的疲劳
- 高效的内置带旋转管的真空系统
- 3/16" & 3/32" 随机偏心模式



- 控制杆能使使用者目测3/16" 和 3/32" 机器间的差别
- 三种可互换手柄适用所有大小的手形



12L1820-03



12L1820-05



12L1820-15

DOTCO®

12-18系列偏心式

马达标称功率

0.24 hp 0.18 kW

- 世界上最轻，尺寸最全的偏心轨道设计
- 比同类机器功率大，磨削快
- 获得专利的磨光板提供了很好的性能
- 三种可互换手柄适用所有大小的手形
- 3/16" 偏心模式



12L1850-09

12L1850-17



型 号		Sanding Pad Size	空转转速	重量		高度		长度	
3/16"Orbit	3/32"Orbit			lbs.	kgs.	in.	mm	in.	mm
12-18 Series – Random Orbital Sander – Non Vacuum									
12L1820-03		3.5"	12,000	1.56	0.71	3.33	84.58	5.11	129.79
12L1820-05+	12L1823-05+	5.0"	12,000	1.62	0.73	3.33	84.58	5.48	139.19
12L1820-06+	12L1823-06	6.0"	12,000	1.68	0.76	3.33	84.58	5.48	139.19
12-18 Series – Random Orbital Sander – Central Vacuum, Vacuum Attachment & Shroud									
12L1820-13		3.5"	12,000	1.60	0.73	3.33	84.58	6.98	177.29
12L1820-15+	12L1823-15	5.0"	12,000	1.73	0.78	3.33	84.58	7.75	196.85
12L1820-16+		6.0"	12,000	1.90	0.86	3.33	84.58	7.75	196.85
12-18 Series – Random Orbital Sander – Self-Generated Unit with Vacuum Hose & Floor Bag									
12L1820-25+		5.0"	12,000	1.73	0.78	3.33	84.58	8.33	211.58
12L1820-26+		6.0"	12,000	1.80	0.82	3.33	84.58	8.84	224.54

概述:

进气口: 1/2" NPT – 使用1/4" (6.4毫米)内径气管
所有工具都在90PSI(620千帕)气压下工作
气流: 16SCFM(453 LPM)功率: 0.24马力(179瓦)

标准配置:

操作指南与零件手册
随机偏心式型号—3/8" 薄断面, 低密度, 氨基甲酸乙酯托盘;

可互换手柄三种

可选配置:

备用托盘参见38页

附加形式:

+ 在型号后加 "HL" 来表示尼龙搭扣和托盘



型 号			Abrasive Size	转速	重量		高度		长度		宽度	
Clip	PSA	Hook & Loop		orbits/minute	lbs.	kgs.	in.	mm	in.	mm	in.	mm
12-18 Series – 3/16” Orbital Sander – Non-Vacuum												
12L1850-09			3.66” x 9”	10,000	2.28	1.03	3.94	100.01	6.88	174.63	3.53	89.69
	12L1850-07	12L1850-07HL	3.66” x 7”	10,000	2.20	1.00	3.94	100.01	6.88	174.63	3.53	89.69
12-18 Series – 3/16” Orbital Sander – Central Vacuum												
12L1850-19	12L1850-17		3.66” x 7”	10,000	2.20	1.00	3.94	100.01	8.78	223.04	3.53	89.69
12-18 Series – 3/16” Orbital Sander – Self-Generated Unit with Vacuum Hose & Floor Bag												
	12L1850-27		3.66” x 7”	10,000	2.37	1.08	3.94	100.01	10.00	254.00	3.53	89.69

概述:

进气口: 1/4" NPT-使用1/4" (6.4毫米)内径气管
管子
所有工具都在90 PSI (620千帕) 气压下工作
气流: 16SCFM(453LPM)功率: 0.24马力 (179瓦)

标准配置:

操作指南与零件手册
随机偏心式型号

可选设备:

备用托盘参见38页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

弯头型磨光机

使用磨光和抛光盘

DOTCO®

1,250 – 30,000 RPM

0.3 – 1.7 hp (0.22 – 1.27 kW)

- 适用于多种修整和磨光工作
- 带齿轮的和不带齿轮的
- 前端、侧面和后端排气
- 合成材料或铝材料外壳
- 可调节或不可调节

NEW!

12LF

NEW!

10LF

10-12

12-13
Gearless

12-22

12-22
Heavy Duty
Head

12-27
Heavy Duty
Head

10-27
Heavy Duty
Head



型 号		空转转速	Disc Capacity	Type Housing	重量		长度		Head Height*		Collet/ Spindle Size	Air Inlet Size
前排气	后排气	rpm			lbs.	kg	in.	mm	in.	mm		
12LF Series – 0.4 hp (0.29 kW) – 300 Series Collet												
12LF201-36	12LF281-36	20,000	2” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.6	168	2.9	74	1/4”	1/4”
12LF200-36	12LF280-36	12,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.6	168	2.9	74	1/4”	1/4”
10LF Series – 0.4 hp (0.29 kW) – 300 Series Collet												
10LF201-36	10LF281-36	20,000	2” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.6	168	2.9	74	1/4”	1/4”
10LF200-36	10LF280-36	12,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.6	168	2.9	74	1/4”	1/4”
12-12 & 10-12 Series – 0.3 hp (0.22 kW) – 300 Series Collet												
12L1201-36	12L1281-36	20,000	2” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.3	160	2.9	74	1/4”	1/4”
12L1200-36	12L1280-36	12,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.3	160	2.9	74	1/4”	1/4”
10L1201-36	10L1281-36	20,000	2” 磨光/抛光盘	C	1.0	0.5	5.0	127	2.9	74	1/4”	1/4”
10L1200-36	10L1280-36	12,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.0	0.5	5.0	127	2.9	74	1/4”	1/4”
12-12 & 10-12 Series – 0.3 hp (0.22 kW) – 1/4” -28 Internal Thread												
12L1201-32	12L1281-32	20,000	2” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.3	160	1.9	48	1/4”-28	1/4”
12L1200-32	12L1280-32	12,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	6.3	160	1.9	48	1/4”-28	1/4”
10L1200-32		12,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.0	0.5	5.0	127	1.9	48	1/4”-28	1/4”
10B1200-32		12,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.0	0.5	5.0	127	1.9	48	1/4”-28	1/4”
12-13 Series – 0.3 hp (0.22 kW) – Gearless – 300 Series Collet												
	12L1380-36	30,000	1” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	7.1	180	3.9	99	1/4”	1/4”
	12L1381-36	25,000	2” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	7.1	180	3.9	99	1/4”	1/4”
	12L1382-36•	20,000	2” 磨光/抛光盘	C	1.1	0.5	7.1	180	3.9	99	1/4”	1/4”
12-22 Series – 0.6 hp (0.45 kW) – 300 Series Collet – Heavy Duty Head												
	12L2218-36	18,000	3” 磨光/抛光盘	C	1.7	0.8	7.5	191	2.7	69	1/4”	1/4”
12-22 Series – 0.6 hp (0.45 kW) – 5/8” -11 Threaded Spindle – Heavy Duty Head												
	12L2251-80•	9,000	5” 磨光/抛光盘	C	3.2	1.5	9.3	236	3.9	99	5/8- 11”	1/4”
12-27 Series – 0.9 hp (0.67 kW) - 5/8” – 11 Threaded Spindle – Heavy Duty Head												
	12L2752-80	11,000	4” 磨光/抛光盘	C	3.4	1.5	9.8	249	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”
	12L2751-80	9,000	5” 磨光/抛光盘	C	3.4	1.5	9.8	249	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”
	12L2750-80	6,000	7” 磨光/抛光盘	C	3.4	1.5	9.8	249	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”
	12L2762-80•	4,500**	7” 磨光/抛光盘	C	3.3	1.5	10.5	267	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”
	12L2761-80•	6,000**	7” 磨光/抛光盘	C	3.3	1.5	10.5	267	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”
	12L2760-80•	3,300**	7” 磨光/抛光盘	C	3.3	1.5	10.5	267	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”
10-27 Series – 0.9 hp (0.67 kW) - 5/8” – 11 Threaded Spindle – Heavy Duty Head												
	10L2751-80	9,000	5” 磨光/抛光盘	A	3.1	1.4	8.5	216	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”
	10L2750-80	6,000	7” 磨光/抛光盘	A	3.1	1.4	8.5	216	3.9	99	5/8”- 11”	1/4”

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

*不包括主轴

**速度可调

• 无润滑油叶片 

概述:

所有工具都在90PSI (620千帕)气压下工作

最小气管内径

12-12, 10-12, 12-13系列: 1/4" (6.4毫米)

12-22, 12-27, 10-27系列: 5/16" (7.9毫米)

12-24系列: 1/2" (12.7毫米)

标准配置:

可适用夹头, 拆卸夹头扳手

12-13工具也包括油脂枪

附加配置:

若是安全压杆, 则在型号中用 "S" 替换 "L"

夹头: 见26页 排气管 (后排气型): 见63页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

带式磨光机

用于织造和非织造砂带

DOTCO®

12,000 – 20,000 RPM

0.3 – 0.5 hp (0.22 – 0.38 kW)

- 研磨，去毛刺，带状抛光，混合
- 带齿轮或不带齿轮可选
- 符合人体工程学的外壳减少了空气冷却给操作者带来的不舒适
- 12-23型可替换手柄



型 号		空转转速	Belt Capacity	Type Housing	Contact Housing	重量		长度		Air Inlet Size
前排气	后排气	rpm				lbs.	kgs.	in.	mm	
12-12* Series – 0.3 hp (0.22 kW) – Sanding Belt										
	12L1281-36B2	20,000	1/2"W x 12"L	C		1.4	0.6	11.3	287	1/4"
	12L1280-36B2	12,000	1/2"W x 12"L	C		1.4	0.6	11.3	287	1/4"
12-13* Series – 0.3 hp (0.22 kW) – Gearless – Sanding Belt										
	12L1382-36B2•	20,000	1/2"W x 12"L	C		1.4	0.6	11.3	287	1/4"
	12L1382-36B4•	20,000	1"W x 12"L	C		1.7	0.8	11.3	287	1/4"
12-23 Series - 0.5 hp (0.38 kW) – Gearless – Woven or Non-Woven Belt										
	12L2384-B1	20,000	5/8"or 3/4"W x 18"L	C		2.5	1.1	15.0	381	1/4"
	12L2384-K1 (Kit)	20,000		C		2.5	1.1	15.0	381	1/4"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

• 无油润滑叶片

概述:

所有工具都在90PSI (620千帕) 气压下工作

最小气管内径: 1/4" (6.4毫米)

标准配置:

12-12, 12-13系列: No.80和No.120磨砂带或一根中等长度的非织造磨砂带, 可

适用扳手, 滑脂枪, 齿轮油

12-23系列: 工具和连接杆, 可适用扳手

附加配置:

若是安全压杆, 则在型号中用 "S" 替换 "L"

排气管 (后排气型): 见63页

附件: 见40页

*可选设备:

附加砂带见38页

对于12-12&12-13系列的可选终端:

(可能所有型号都不能用)

内螺纹: -32B x 1/4" ; -36B x 1/4"

Dotco 12L2384-k1工具箱

当你订购了Dotco 12L2384-k1工具箱, 你将得到该工具、3把可替换臂、砂带和扳手。有了这个Dotco 12L2384-k1工具箱, 你就可以开始磨光操作了。



工具箱内有:

3/4" 宽直臂(1)

附加臂(2)

1 – 1/2"宽直臂

1 – 偏置臂

1/4" x 18" 氧化铝砂带(3)

1 – 60目

1 – 80目

1 – 120目

1/2" x 18" 氧化铝砂带(3)

1 – 60目

1 – 80目

1 – 120目

3/4" x 18" 氧化铝砂带(2)

1 – 60目

1 – 80目

3/4" x 18" 非织造带(2)

中型

扳手和其它部件

1 – 3/4" 开口扳手

1 – 9/16" 开口扳手

1 – 9/64" 六角扳手

1 – 1/4" 筒夹

1 – 筒夹盖

1 – 卡盘体

有W/泡沫材料成份的携带箱(1)



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

磨光机和抛光机

可配钢丝盘，抛光盘，砂纸

DOTCO®

2,200 – 6,200 RPM

0.3 – 1.7 hp (0.22 – 1.27 kW)

- 多种型号可选，满足不同的应用需求
- 前端，侧面和后端排气



型 号			空转转 速	Capacity		Type Housing	重量		长度		Height**		Collet/ Spindle Size	Air Inlet Size
前排气	侧排气	后排气		rpm	Wire Brush		Buffing Wheel	lbs.	kgs.	in.	mm	in.		
12-10系列 – 0.3hp(.22kW) – 200系列夹头														
		12L1093-01	5,000	3”	3”	C	1.6	0.7	7.2	183			1/4”	1/4”
		12L1092-01	3,200	3”	3”	C	1.6	0.7	7.2	183			1/4”	1/4”
12-25系列 – 0.9hp(.67kW) – 200系列夹头														
		12L2594-01	6,200	4”	6”	C	2.1	0.9	9.3	236			1/4”	1/4”
		12L2593-01	4,700	4”	6”	C	2.1	0.9	9.3	236			1/4”	1/4”
		12L2592-01	3,200	4”	6”	C	2.1	0.9	9.3	236			1/4”	1/4”
12-27和10-27系列 – 0.9hp(.67kW) – 5/8” -11螺纹轴														
		12L2762-80•	4,500*	4”	6”	C	3.3	1.5	10.5	267	3.9	98	5/8"-11	1/4”
		12L2760-80•	3,300*	4”	6”	C	3.3	1.5	10.5	267	3.9	98	5/8"-11	1/4”
		10L2760-80	3,300*	4”	6”	A	3.9	1.8	9.3	236	3.9	98	5/8"-11	1/4”
12-42系列 – 1.7hp(1.27kW) – 5/8” -11外螺纹轴														
		12L4203-80•	3,400	4”	8”	C	6.4	2.9	13.6	346	3.9	98	5/8"-11	1/2”

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

速度可变

不包括主轴

无油润滑叶片



概述:

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

最小气管内径

12-10系列: 1/4" (6.4毫米)

12-25, 12-27, 10-27系列: 5/16" (7.9毫米)

12-42系列: 1/2" (12.7毫米)

标准配置:

12-10, 12-25: 适用的夹头, 夹头扳手

10-27, 12-27: 主轴扳手

12-42: 螺母, 垫圈, 隔垫, 扳手

附加配置:

若是安全压杆, 则在型号中用 "S" 替换 "L"

夹头: 见26页

排气管 (后排气): 见62页

安全手柄: (12-10型) 6188

安全手柄: (12-25型) 8088



12-42



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

抛光机附件

用于随机偏心磨光机的平滑的托盘

若用于平面精确水平磨光一般推荐使用较薄较硬的托盘。

Diameter	Thickness	PSA Pads		Hook & Loop Pads	
		Non-Vacuum	Vacuum	Non-Vacuum	Vacuum
3 1/2"	3/8"	543025	543025	543026	543026
5"	3/8"	543017	543018	543019	543020
6"	3/8"	543021	543022	543023	543024



用于随机偏心磨光机的坡形板边托盘

若用于轮廓及边缘磨光一般推荐使用较厚较软的托盘。

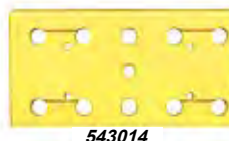
Diameter	Thickness	PSA Pads
		Non-Vacuum
5"	3/4"	543041
6"	3/4"	543042



用于随机偏心磨光机的托盘

粘附在工具上的PSA，使得更换托盘无需任何工具。托盘以任何速度工作在各个部分都能保持平整

Diameter	Thickness	PSA Pads		Hook & Loop Pads	
		Non-Vacuum	Vacuum	Non-Vacuum	Vacuum
3-2/3"x7"	3/8"	543011	—	—	543014



带式磨光机附件

适用于Dotco带式磨光机。最少订购：每种砂带10根

300 Series Collet -36 Termination	1/4" -28 Int. Thread -32 Termination	Sanding Belt Size		Sanding Area	
		in.	mm	in.	mm

非织造的(与转速为12,000rpm的12-12系列一起使用)

14-1715	—	1/2" x 18"	13 x 457	1/2" x 6"	13 x 152
---------	---	------------	----------	-----------	----------

配有磨料的涂有研磨剂的附件(与转速为12,000rpm的12-12系列; 转速为20,000rpm的12-12和12-13系列一起使用)

14-1639	14-1638	1/4" x 12"	6.4 x 305	1/4" x 4"	6.4 x 102
14-1316	14-1301	1/2" x 12"	13 x 305	1/2" x 4"	13 x 102
14-1473	14-1463	1" x 12"	25 x 305	1" x 4"	25 x 102
14-1319	14-1318	1/2" x 24"	13 x 610	1/2" x 10"	13 x 254
14-1613	14-1603	1" x 24"	25 x 610	1" x 10"	25 x 254



砂带—氧化铝，树脂胶合

Dotco 12-12 and 12-13 series.

Grit Size	Belt Number							
	1/4" x 12	1/2" x 12	1" x 12	1/2" x 24	1" x 24	1/4" x 18	1/2" x 18	3/4" x 18
40		14-1344						
50		14-1345						
60	14-1590	14-1346	14-1582	14-1366	14-1642	14-2320	14-2316	14-2326
80	14-1591	14-1348	14-1583	14-1368		14-2321	14-2317	14-2323
100		14-1350						
120	14-1593	14-1352	14-1585	14-1372		14-2322	14-2318	
150		14-1355						
180	14-1596	14-1358	14-1588	14-1378	14-1648			
240		14-1360						
320		14-1362						

砂带—非织造的

最少订购：每种砂带10根

Grit Size	Part Number	
	1/4" x 18	3/4" x 18
Extra Fine	14-1728	
Fine	14-1729	
Medium	14-1730	14-2327
Coarse	14-1731	



Spiralcool™ 背垫

适用于5/8" -11螺纹轴的Dotco磨光机。垫子外形设计使其具有良好的通风作用，从而冷却砂盘并避免过度粘附。

Flexibility	Part Number – Pad Diameter (Max. rated RPM)				
	4" 12,000 rpm	4 1/2" 11,000 rpm	5" 10,000 rpm	7" 7,000 rpm	9" 6,000 rpm
Flexible	14-2197	14-2255	14-2115	14-2529	14-2202
Medium	14-2198	14-2256	14-2116	14-2200	14-2203
Rigid	14-2199	14-2257	14-2117	14-2201	



Save-A-盘式垫子

适用于5/8" -11螺纹轴的Dotco磨光机。在支撑盘上的凸缘的绕曲能甩掉堆积物。

Diameter	Part Number				
	Max. rpm	Assembly	Pad Only	Plate Only	Nut Only
5"	7,500	14-2515	14-2521	14-2522	14-2525
7"	7,500	14-2517	14-2521	14-2523	14-2525
9"	7,500	14-2519	14-2521		14-2525



PSA托盘

夹头卡盘：

用卡盘夹住PSA托盘柄

直接插入合适的夹头(1/8" 或 1/4")

螺纹主轴：

用来将螺纹柄从PSA盘取出。参阅轴适配器图表，选取合适的轴，将其螺旋式插入PSA座

Part Number	Disc Holder Diameter	Shank Assembly	PSA Disc Holder Thread
14-1146	1/2"	1/8"	5-40 Female
14-1105	1/2"	1/4"	5-40 Female
14-1147	3/4"	1/8"	5-40 Female
14-1107	3/4"	1/4"	5-40 Female
14-1170	1"	1/8"	5-40 Female
14-1110	1"	1/4"	5-40 Female
14-1111	1-1/2"	1/4"	1/4"-20 Female
14-1112	2"	1/4"	1/4"-20 Female
14-1113	3"	1/4"	1/4"-20 Female
14-1114	4"	1/4"	1/4"-20 Female

磨光托盘螺母

适用于5/8" -11螺纹轴的Dotco磨光机。



Part Number	Tool Series
14-2118	5/8"-11 threaded spindle

活动扳手

适用于14-2118磨光托盘螺母。



Part Number	Tool Series
14-2319	5/8"-11 threaded spindle

砂盘切割刀

应用可调比例度能使最大直径为9" 的砂盘切割成3" 或4" 。双斜式切割边确保切割圆形时无松边或散开。



Part Number	Description
14-2535	Disc Cutter
Replacement Blades	
14-2590	Upper
14-2591	Lower

迷你卡盘

适用于Dotco12-12系列。使弯头螺纹轴磨光机能够钻孔，砂磨及用PSA座进行盘式磨砂。



Shank Size	Part Number	
	Assembly	Collet
1/8"	14-1102*	14-0158**
1/4"	14-1104*	14-0168***
6 mm	14-1094	14-0170***

主轴转换头

用于PSA托盘



Part Number	Adapter Description		
	Thread (for Tool Spindle)	Thread (for PSA Disc Holder)	Max. Disc Dia.
14-1142	1/4"-28 male	5 -40 male	1"
14-1144	1/4"-28 male	1/4"-20 male	4"
14-2903	5/8"-11 male	5/16"-24 male	4"
14-1212	5/8"-11 male	1/4"-20 male	4"
14-1211	5/8"-11 male	3/8"-24 male	4"



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

气钻介绍

DOTCO®

Dotco气钻在日常生活中广泛应用，涉及范围从航空航天，到油田和炼油厂等。Dotco气钻有三种样式——枪式，直柄式和弯头式。功率为0.3-1.5HP不等。另外，一些型号提供安全手柄。

零件的互换性

工具的维修既费时又昂贵，这就是为什么Dotco产品的部件具有很高的互换性。由于需要维修的零件少，使零部件投入也少，这样工具维修起来更容易。

精密的部件

简单而言，小巧的工具使操作者制造出精密产品。无论是主轴、卡盘、马达还是弯头，我们的零件都采用现有最好的材料加工并且达到最小公差。我们夹头型工具的偏差只有.0005”这就很容易理解为什么我们要引以为荣。

在非凡装置驱动下的 卓越的新型气钻被誉为人的助手。

简单而言，小巧的工具使操作者制造出精密产品。无论是主轴、卡盘、马达还是弯头，我们的零件都采用现有最好的材料加工并且达到最小公差。我们夹头型工具的偏差只有.0005”这就很容易理解为什么我们要引以为荣。

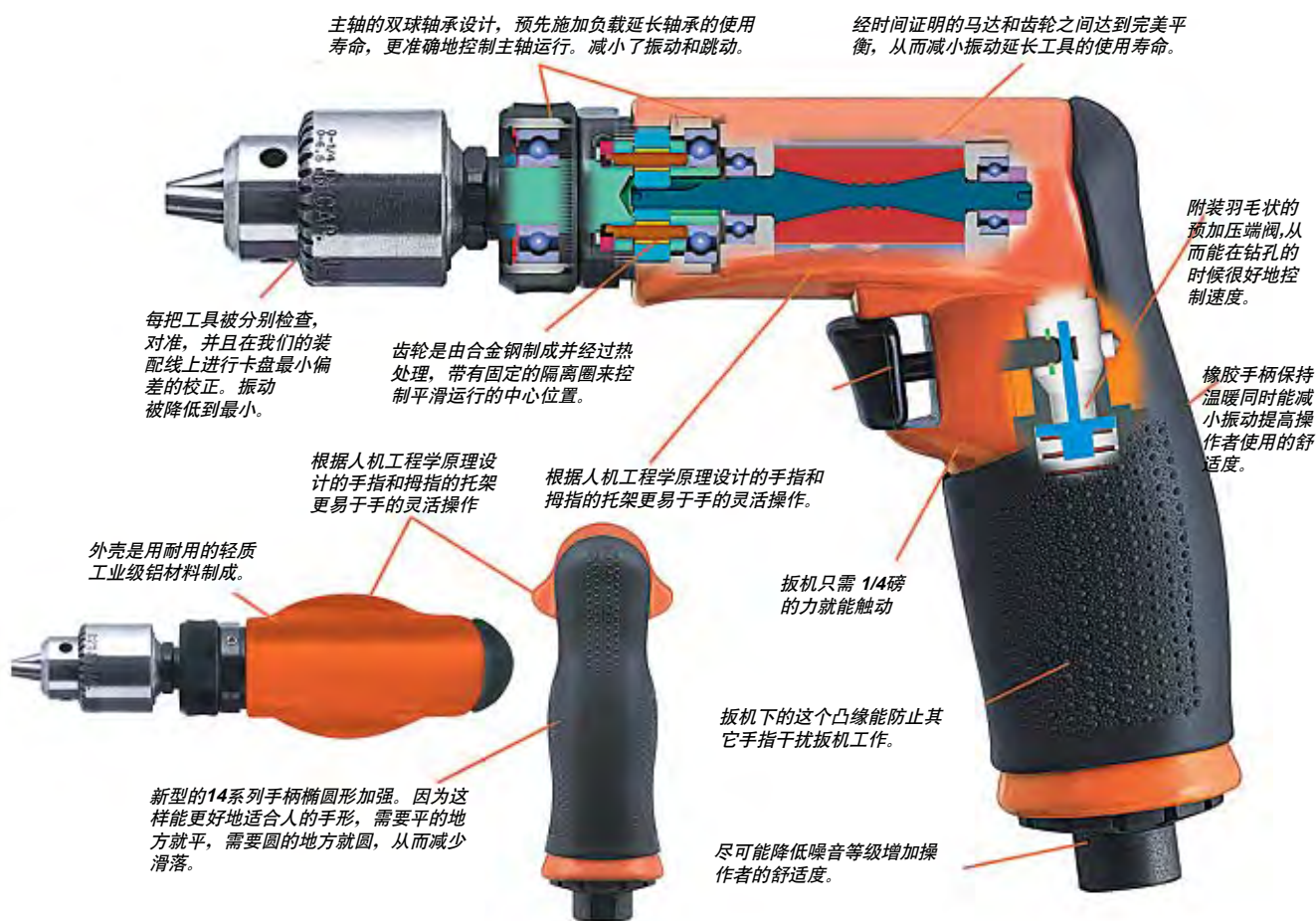




技术和人机工程上的奇迹

现今的技术已经允许我们作出特别的改进。如今在我们专有的设计工程平台能快速拥有一种原型。因此我们能以实时的方式进行模拟并且把原型交给操作者，从而能在人机工程学和性能指标上得到即时反馈。新型的14系列手柄椭圆形更强。因为这样能更好得适合人的手形并避免滑落。通过我们对人机工程学的研究，增加了一个新的橡胶把手来更好地控制温度，因为压缩的空气在金属体内消耗会使工具变冷，这样接触的手变冷后会导致操作速度和效率的降低。而且，设计的理念是用直线力作用于壁板，这样能使操作者，以最大的直线推力，最

小的倾斜力来推进工具，并且能更好地掌控工具，同时降低手腕的疲劳。这就是为什么我们根据人机工程学原理中手指和拇指间的结构关系来设计我们的工具。这也是我们为什么要在扳机下增加一个手指凸缘的原因，因为它能防止其它手指干扰扳机工作。顺便说一下，扳机实际上不需要很大的力。只需4盎司的力就能触动它。而且扳机的结构设计成一个加压的端阀，因此一旦你克服了初始的阻力，你就可以毫不费力地使用了。



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

直柄式、弯头式和手枪式气钻

DOTCO®

500 – 28,500 RPM

0.3 – 0.4 hp (0.22 – 0.30 kW)

- 多种工具选择满足你应用需求
- 后排气
- 可供选择的齿轮连接型号



DOTCO®

330 – 29,000 RPM

0.4 – 0.9 hp (0.30 – 0.67 kW)

- 不可反转
- 根据人机工程学原理设计的手指和拇指的托架更易于手的灵活控制
- 非常适用于航空工业，金属制造和木器加工



型 号	空转转速	Drill Diameter Capacity	Type Housing	宽度		长度		Head Ht.		Chuck Size	Air Inlet Size
	rpm			lbs.	kgs.	in.	mm	in.	mm		
Inline 15LF Series – 0.4 hp (0.30 kW)											
15LF081-38+	5,300	1/4"	C	1.4	0.6	8.0	203	-	-	1/4"	1/4"
15LF082-38+	4,000	1/4"	C	1.4	0.6	8.0	203	-	-	1/4"	1/4"
15LF083-38+	3,300	1/4"	C	1.4	0.6	8.0	203	-	-	1/4"	1/4"
15LF087-38+	600	1/4"	C	2.0	0.9	9.3	236	-	-	1/4"	1/4"
Right Angle 15-14 Series – 0.3 hp (0.22 kW)											
15L1489-38	3,600*	1/4"	C	1.5	0.7	8.0	203	3.0	76	1/4"	1/4"
15L1488-38	2,400*	1/4"	C	1.5	0.7	8.0	203	3.0	76	1/4"	1/4"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

* 行星齿轮式

+ 无钻夹头的型号: 用-40代替-38

概述:

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

最小气管内径尺寸

15LF, 15-14系列: 1/4" (6.4毫米)

15-29系列: 5/16" (7.9毫米)

标准配置:

Jacobs齿轮钻夹头, 钥匙, 安全手柄

(所有直柄型号当卡盘尺寸大于1/4" 时)

附加配置:

若是安全压杆, 则在型号中用 "S" 替换 "L"

排气管 (后排气型): 见63页

安全手柄: 539602

型 号		空转转速	Drill Diameter Capacity	宽度**		长度**		Geared Chuck Size	Air Inlet Size
With Chuck	Without Chuck	rpm		lbs.	kgs.	in.	mm		
14CF Series – 0.4 hp (0.30 kW) – Non-reversible									
14CFS90-38		29,000	1/4"	1.5	0.68	5.7	145	3/8"	1/4"
14CFS91-38		5,200	1/4"	1.5	0.68	5.7	145	3/8"	1/4"
14CFS92-38		3,800	1/4"	1.5	0.68	5.7	145	3/8"	1/4"
14CFS93-38		3,200	1/4"	1.5	0.68	5.7	145	3/8"	1/4"
14CFS94-38		2,400	1/4"	1.6	0.72	5.7	145	3/8"	1/4"
14CFS95-38		1,000	1/4"	1.8	0.82	6.9	175	3/8"	1/4"
14CFS96-38		700	1/4"	1.8	0.82	6.9	175	3/8"	1/4"
14CFS97-38		600	1/4"	1.8	0.82	6.9	175	3/8"	1/4"
14CS Series – 0.6 hp (0.45 kW) – Non-reversible									
14CSL90-38	14CSL90-40	20,000	1/4"	2.1	0.95	6.3	160	1/4"	1/4"
14CSL98-38	14CSL98-40	6,000	1/4"	2.1	0.95	6.3	160	1/4"	1/4"
14CSL91-38	14CSL91-40	5,200	1/4"	2.1	0.95	6.3	160	1/4"	1/4"
14CSL92-38	14CSL92-40	3,200	1/4"	2.1	0.95	6.3	160	1/4"	1/4"
14CSL95-51	14CSL95-40	1,300	3/8"	2.9	1.31	8.1	205	3/8"	1/4"
14CSL97-51	14CSL97-40	500	3/8"	2.9	1.31	8.1	205	3/8"	1/4"
14CN Series – 0.9 hp (0.67 kW) – Non-reversible									
14CNL90-38	14CNL90-40	20,000	1/4"	2.2	1.00	6.8	173	1/4"	1/4"
14CNL98-38	14CNL98-40	6,000	1/4"	2.2	1.00	6.8	173	1/4"	1/4"
14CNL91-51	14CNL91-40	5,200	3/8"	2.4	1.08	7.2	183	3/8"	1/4"
14CNL92-51	14CNL92-40	3,200	3/8"	2.4	1.08	7.2	183	3/8"	1/4"
14CNL95-51	14CNL95-40	1,300	3/8"	2.8	1.27	8.6	218	3/8"	1/4"
14CNL97-53	14CNL97-40	500	1/2"	3.5	1.59	9.1	231	1/2"	1/4"

概述:

附加特性和优点见41页

进气口: 1/4" NPT—使用5/16" (7.9毫米)内径气管

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置:

14CF: Jacobs齿轮钻夹头, 钥匙

14CS, 14CN: Jacobs齿轮钻夹头, 钥匙, 安全手柄(所有型号的钻夹头大于1/2" 时)

附加配置:

排气管: 见63页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

枪式手柄和变速气钻

DOTCO®

3,200 – 6,000 RPM
1.4 hp (1.04 kW)

- 扳机起动
- 不可反转
- 后方排气



Cleco®

160 – 1400 rpm
1.0 HP (0.75 kW)

- 扳机起动
- 不可反转



Cleco®

600 – 2600 rpm
0.7 HP (0.5 kW)

- 砂铸手柄
- 硬钢后盖
- 速度可控
- 多种速度可调
- 校定过的转速控制
- 不可反转



Model	Termination	RPM	重量		长度		Air Inlet
			lbs.	kg	in	mm	
14CHL92-40	3/8"-24 External Threads	3,200	2.37	1.08	5.50	140	3/8"
14CHL92-38	1/4" Jacobs Chuck	3,200	2.63	1.20	6.53	166	3/8"
14CHL92-51	3/8" Jacobs Chuck	3,200	2.83	1.29	7.05	179	3/8"
14CHL92-53	1/2" Jacobs Chuck	3,200	3.79	1.72	7.44	189	3/8"
14CHL98-40	3/8"-24 External Threads	6,000	2.37	1.08	5.50	140	3/8"
14CHL98-38	1/4" Jacobs Chuck	6,000	2.63	1.20	6.53	166	3/8"
14CHL98-51	3/8" Jacobs Chuck	6,000	2.83	1.29	7.05	179	3/8"
14CHL98-53	1/2" Jacobs Chuck	6,000	3.79	1.72	7.44	189	3/8"

概述:

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作。

型号	空转转速	Stall Torque		Chuck Capacity*		长度		重量	
	rpm	ft.lbs.	Nm	in	mm	in	mm	lbs.	kg
1.0 hp (0.67 kW) – Non-reversible									
15DP-1.6B-53	160	160†	217†	1/2	13	9 3/4	248	6	2.7
15DP-4B-53	400	44†	60.0†	1/2	13	8 1/2	216	5 1/2	2.5
15DP-8B-53	800	22	30.0	1/2	13	8 1/2	216	5 1/2	2.5
15DP-14B-49	1400	14	19.0	3/8	10	8 1/4	210	4 1/2	2.0

概述:

进气口: 3/8" NPTF

最小气管尺寸: 3/8"

主轴螺纹: 1/2" -20

主轴偏心: 枪式: 31/32"

标配:

操作说明和服务手册

除了15DP-14B, 其他型号均配有安全手柄

3爪钻夹头和夹头钥匙

***能力注意事项:**

当枪式气钻15系列使用的钻夹头大于3/8" 时, 必须安装安全手柄(881850), 理论上的失速扭矩是基于齿轮减速。这些工具应在低速而非高扭矩情况下工作。如果工具在超过它们的高扭矩下运行, 则会出现故障, 从而维修频繁。

注意:

任何气钻当穿断物体时, 都会承受一个比较大反作用力。因此当使用任何一种钻头时, 都要小心, 因为很有可能钻头会弯曲或断裂。钻头最大转速必须等于或大于工具运行时速率。当使用动力工具时必须做好眼睛的防护。

型号	速度 (rpm)		Chuck Capacity*		长度		重量	
	空转	调速	in	mm	in	mm	lbs.	kg
0.7 hp (0.5 kW) – Variable Speed								
135DPV-7B-43	600	150 - 550	3/8	10	9 5/8	244	3 5/8	1.6
135DPV-7B-50	600	150 - 550	1/2	13	9 5/8	244	3 5/8	1.6
135DPV-14B-50	1250	400 - 1200	1/2	13	9 1/4	235	3 3/8	1.5
135DPV-14B-51	1250	400 - 1200	3/8	10	9 1/4	235	3 3/8	1.5
135DPV-28B-51	2600	700 - 2400	3/8	10	8 1/2	216	3 1/8	1.4

概述:

进气口: 1/4" NPT—使用5/16" (7.9毫米)内径气管

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置:

操作说明和服务手册

3爪钻夹头和夹头钥匙

***能力注意事项:**

当枪式气钻15系列使用的钻夹头大于3/8" 时, 必须安装安全手柄(881850), 理论上的失速扭矩是基于齿轮减速。这些工具应在低速而非高扭矩情况下工作。如果工具在超过它们的高扭矩下运行, 则会出现故障, 从而维修频繁。

注意:

任何气钻当穿断物体时, 都会承受一个比较大反作用力。因此当使用任何一种钻头时, 都要小心, 因为很有可能钻头会弯曲或断裂。钻头最大转速必须等于或大于工具运行时速率。当使用动力工具时必须做好眼睛的防护。



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

弯头式气钻

DOTCO®

320 – 5,600 RPM

0.4 – 0.9 hp (0.30 – 0.67 kW)

- 多种速度满足你不同钻孔要求
- 多种的弯头设计，有45°，迷你型90°，360°，紧凑型或重型90°



可选弯头

(注意：不是所有的工具都配有各种尺寸的弯头)

Termination	Spindle Thread
-------------	----------------

600 Series Mini Angle Head

-61	#10-32 Internal
-62	1/4"-28 Internal
-63	9/32"-40 Internal
-64	5/16"-24 Internal



Termination	Spindle Thread
-------------	----------------

700 Series Compact Angle Head

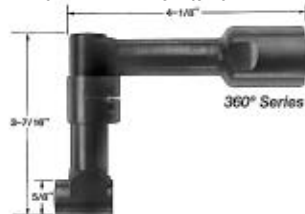
-72	1/4"-28 Internal
-73	9/32"-40 Internal
-74	5/16"-24 Internal



Termination	Spindle Thread
-------------	----------------

360 Degree Mini Angle Head

-91	#10-32 Internal
-92	1/4"-28 Internal



Termination	Spindle Thread
-------------	----------------

45 Degree Mini Angle Head

-42	1/4"-28 Internal
-43	9/32"-40 Internal
-44	5/16"-24 Internal



Termination	Spindle Thread
-------------	----------------

500 Series Heavy Duty Angle Head

-52	1/4"-28 Internal
-53	9/32"-40 Internal
-54	5/16"-24 Internal
-55	3/8"-24 Internal
-59	1/4" Cap. 3 jaw chuck



型号	空转转速	Drill Diameter Capacity	Type Housing	重量		长度		Spindle Size	Air Inlet Size
	rpm			lbs.	kg	in	mm		
Light Duty Head – 15LF Series – 0.4 hp (0.30 kW) – Rear Exhaust									
15LF281-62	5,300	1/4"	C	1.6	0.75	10.7	272	1/4"-28*	1/4"
15LF282-62	4,000	1/4"	C	1.6	0.75	10.7	272	1/4"-28*	1/4"
15LF283-62	3,300	1/4"	C	1.6	0.75	10.7	272	1/4"-28*	1/4"
15LF284-62	2,400	1/4"	C	1.8	0.85	11.1	282	1/4"-28*	1/4"
15LF285-62	1,000	1/4"	C	1.9	0.85	11.8	300	1/4"-28*	1/4"
15LF286-62	750	1/4"	C	1.9	0.85	11.8	300	1/4"-28*	1/4"
15LF287-62	600	1/4"	C	1.9	0.85	11.8	300	1/4"-28*	1/4"
Light Duty Head – 15LS Series – 0.6 hp (0.45 kW) – Rear Exhaust									
15LS281-62	5,430	1/4"	C	2.3	1.05	11.5	292	1/4"-28*	1/4"
15LS282-62	3,370	1/4"	C	2.3	1.05	11.5	292	1/4"-28*	1/4"
15LS283-62	2,010	1/4"	C	2.3	1.05	11.5	292	1/4"-28*	1/4"
15LS284-62	1,660	1/4"	C	1.8	0.85	12.4	315	1/4"-28*	1/4"
15LS285-62	1,360	1/4"	C	1.9	0.85	12.7	323	1/4"-28*	1/4"
15LS286-62	840	1/4"	C	1.9	0.85	12.7	323	1/4"-28*	1/4"
15LS287-62	500	1/4"	C	1.9	0.85	12.7	323	1/4"-28*	1/4"
Light Duty Head – 15LN Series – 0.9 hp (0.67 kW) – Rear Exhaust									
15LN288-62	5,600	1/4"	C	2.5	1.15	12.0	305	1/4"-28*	1/4"
15LN281-62	5,000	1/4"	C	2.5	1.15	12.0	305	1/4"-28*	1/4"
15LN282-62	3,100	1/4"	C	2.5	1.15	12.0	305	1/4"-28*	1/4"
15LN284-62	1,530	1/4"	C	2.5	1.15	12.0	305	1/4"-28*	1/4"
Heavy Duty Head – 15LF Series – 0.4 hp (0.30 kW) – Rear Exhaust									
15LF281-52	3,700	1/4"	C	1.7	0.75	11.0	280	1/4"-28*	1/4"
15LF282-52	2,800	1/4"	C	1.7	0.75	11.0	280	1/4"-28*	1/4"
15LF283-52	2,300	1/4"	C	1.7	0.75	11.0	280	1/4"-28*	1/4"
15LF285-52	700	1/4"	C	2.0	0.95	12.0	305	1/4"-28*	1/4"
15LF286-52	525	1/4"	C	2.0	0.95	12.0	305	1/4"-28*	1/4"
15LF287-52	420	1/4"	C	2.0	0.95	12.0	305	1/4"-28*	1/4"
Heavy Duty Head – 15LS Series – 0.6 hp (0.45 kW) – Rear Exhaust									
15LS281-52	3,800	1/4"	C	2.4	1.05	11.0	297	1/4"-28*	1/4"
15LS282-52	2,360	1/4"	C	2.4	1.05	11.0	297	1/4"-28*	1/4"
15LS283-52	1,410	1/4"	C	2.4	1.05	11.0	297	1/4"-28*	1/4"
15LS287-52	350	1/4"	C	2.8	1.25	12.3	330	1/4"-28*	1/4"
Heavy Duty Head – 15LN Series – 0.9 hp (0.67 kW) – Rear Exhaust									
15LN288-52	3,900	1/4"	C	2.6	1.15	11.5	310	1/4"-28*	1/4"
15LN281-52	3,500	1/4"	C	2.6	1.15	11.5	310	1/4"-28*	1/4"
15LN282-52	2,170	1/4"	C	2.6	1.15	11.5	310	1/4"-28*	1/4"
15LN283-52	1,300	1/4"	C	2.6	1.15	11.5	310	1/4"-28*	1/4"
15LN284-52	1,070	1/4"	C	3.0	1.35	12.8	343	1/4"-28*	1/4"
15LN285-52	870	1/4"	C	3.0	1.35	12.8	343	1/4"-28*	1/4"
15LN286-52	540	1/4"	C	3.0	1.35	12.8	343	1/4"-28*	1/4"
15LN287-52	320	1/4"	C	3.0	1.35	12.8	343	1/4"-28*	1/4"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

*内螺纹

概述:

最小气管尺寸-15LF, 15LS, 15LN系列: 1/4" (6.4毫米)

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置:

轻型工具: 带有 1/4" -28内螺纹的600系列微型弯头

重型工具: 带有 1/4" -28内螺纹的500系列重型弯头

附加配置:

若是安全压杆, 则在型号中用 "S" 替换 "L"

排气管 (后排气): 见63页

用于9/32" -40端子的夹头: 见48页

可选钻夹头:

注意: 以上表格中所示轻型工具装有带1/4" -28内螺纹的600系列(-62)弯头。以上表格中所示重型工具装有带1/4" -28内螺纹的500系列 (-52) 弯头。若要订购其他弯头形状, 必须根据49页上的配件表来选择正确的钻夹头, 来替代标准-62或-52钻夹头。不是所有的工具都配有各种尺寸的弯头。



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

气钻附件

迷你钻夹头

适用于Dotco12-12系列。使弯头螺纹轴磨光机能够用于钻孔，用PSA座进行盘式磨光及轻度打磨。

Shank Size	Assembly	Collet
1/8"	14-1102*	14-0158**
1/4"	14-1104*	14-0168***
6 mm	14-1094	14-0170***

* NOTE: For 1/4" -28 internal thread

** NOTE: For 5/16" -24 internal thread - 1/8" collet

*** NOTE: For 3/8" -24 internal thread - 1/4" collet



14-1104

锥形爪式钻夹头

Part No.	Description
1020699	1/4" capacity with a 1/4" -28 male thread



Jacobs钻夹头

Part No.	Thread Size	Capacity	Description	Term.
1005078	3/8"-24	1/4"	1 BA	-38
1001505	3/8"-24	1/4" HD	7 BA	-42
1110945	3/8"-24	3/8"	Keyless (31073)	-56
863420	3/8"-24	3/8"	22 BA (lt.duty)	-47
1004422	3/8"-24	3/8"	2 BA (med.duty)	-43
1001252	3/8"-24	3/8"	41 BA (med.duty)	-51
1009726	3/8"-24	1/2"	33 BA	-53
1075	5/16"-24	5/32"	*OB	37



1001252

300系列夹头卡盘

用于标准夹头: 1/4" (#308)终端号: -36

Part Number	Description
14-1148	1/64" -1/4" capacity with a 5/16" -24 female thread



快换卡盘

Thread Size	Capacity	Part Number
3/8"-24	1/4" Hex	849414



夹头卡盘

(1/4 - 28外螺纹)

Drill Size	Part Number
3/16"	863810
1/4"	863806



863810

快换压角式接头

用于配有1" -20外螺纹的工具

Part Number	Diameter "A"
1110164	1.375/1.373
1110165	1.437/1.435
1110166	1.501/1.499
1110167	1.626/1.623



1110164

吸尘附件

适用于Dotco枪式气钻

Part Number	Description
1025867	只和真空吸尘套管相配
1025891	套管，文氏真空管，附件及吸尘袋

安全手柄

Drill Model	Part Number
8	861006
111	861006
135	861006
15	881580
136	861006



881580

改造组件

Retrofit your existing Dotco 15CFS and Buckeye 21D drills to the new Dotco 14CFS series.

Part No.	Retrofit Kit For
01-1401	
01-1402	

夹头

用于主轴为9/32" -40的Dotco15LF, 15LS&15LN系列弯头气钻。

(终端码为: -43, -53, -63, -43, &-93)



1005184

Part Number	Drill			Part Number	Drill		
	Size	Dec.	mm		Size	Dec.	mm
1005180	1/16	.0625	1.6	1005873	31	.120	3.0
1005182	3/32	.0937	2.4	1013904	30	.1285	3.3
1005183	7/64	.1094	2.8	1005872	27	.144	3.7
1005184	1/8	.125	3.2	1006373	26	.147	3.7
1005185	9/64	.1406	3.6	1005926	22	.157	4.0
1005186	5/32	.1562	4.0	1005682	21	.159	4.0
1005187	11/64	.1719	4.4	1005876	20	.161	4.1
1005188	3/16	.1875	4.8	1006035	19	.166	4.2
1006408	53	.0595	1.5	1005977	17	.173	4.4
1006412	51	.067	1.7	1005927	13	.185	4.7
1005875	46	.081	2.1	1005871	12	.189	4.8
1005684	40	.098	2.5	1006001	11	.191	4.9
1006395	39	.0995	2.5	1005681	10	.1935	4.9



可选的气钻附件

用于Dotco15LF, 15LS&15LN系列。能力：钻头直径为1/4"。用于钻孔，用PSA座进行盘式磨光及轻度打磨。这些气钻附件可以作为单独的附件订购也可作为完整工具的一部分与其一起订购。若要一套一起订购，则根据目录页中合适的15LF, 15LS&15LN系列基本型号，并根据需要将终端码（例-32）替换为所需的下列可选附件终端号（例-71）。

Part Number	Termination	Spindle Thread
紧凑型弯头 – 700系列		
1025477	-72	1/4"-28 Internal Thread
1025476	-73	9/32"-40 Internal Thread
1025668	-74	5/16"-24 Internal Thread
迷你型弯头 – 600系列		
1025314	-61	#10-32 Internal Thread
1025409	-62	1/4"-28 Internal Thread
1025313	-63	9/32"-40 Internal Thread
1025328	-64	5/16"-24 Internal Thread
重型弯头 – 500系列		
1021289	-52	1/4"-28 Internal Thread
1021292	-53	9/32"-40 Internal Thread
1021291	-54	5/16"-24 Internal Thread
1025780	-55	3/8"-24 Internal Thread
45° 弯头		
1025730	-42	1/4"-28 Internal Thread
1025731	-43	9/32"-40 Internal Thread
1025733	-44	5/16"-24 Internal Thread
360° 弯头		
1025696	-91	#10-32 Internal Thread
1025694	-92	1/4"-28 Internal Thread



Part No.	Termination	Drill Chuck
重型弯头		
1021620	-59	500 Series Angle Head with drill chuck, 1/4" capacity
1021620	-59 NC	500 Series Angle Head, no chuck 3/8" -24 ext. thread



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

DOTCO®

9,000 – 34,000 RPM

0.3 – 1.7 hp (0.22 – 1.27 kW)

- 所有型号均为无油润滑
- 专利的变速设计不仅延长了工具的使用寿命，同时能够在负载下提供全功率
- 滚动阀使操作容易，方便

*Router guides not included.



型号			空转转速	Shank Diameter Capacity	Shank Diameter Capacity	重量		长度		Air Inlet Size
前排气	侧排气	后排气	rpm			lbs.	kg	in	mm	
12-10 Series – 0.3 hp (.22 kW)										
12L1001-36RT			34,000	C	1/4"	1.4	0.6	6.7	170	1/4"
12L1000-36RT			30,000	C	1/4"	1.4	0.6	6.7	170	1/4"
12-20 Series – 0.6 hp (.45 kW)										
12L2000-01RT		12L2080-01RT	25,000	C	1/4"	1.9	0.9	7.5	191	1/4"
12L2001-01RT•		12L2081-01RT•	20,000	C	1/4"	1.9	0.9	7.5	191	1/4"
12-25 Series – 0.9 hp (.67 kW)										
12L2500-01RT		12L2580-01RT	23,000	C	1/4"	2.6	1.2	7.1	180	1/4"
		12L2582-01RT•	18,000	C	1/4"	2.6	1.2	7.1	180	1/4"
		12L2580-0124RT	23,000	C	3/8"	2.6	1.2	7.1	180	1/4"
		12L2582-0124RT•	18,000	C	3/8"	2.6	1.2	7.1	180	1/4"
12-40 Series – 1.7 hp (1.27 kW)										
12L4018-01•			18,000	C	1/4"	4.2	1.9	11.3	287	1/2"
10-43 Series – 1.7 hp (1.27 kW) – Base Mount										
10T4318-62•			18,000	A	3/8"	7.4	3.4	7.1	180	1/2"
10T4316-62•			16,000	A	3/8"	7.4	3.4	7.1	180	1/2"
10T4309-62•			9,000	A	3/8"	7.4	3.4	7.1	180	1/2"
11-43 Series* – 1.7 hp (1.27 kW) – Mountable Motor Unit										
11T4318-62•			18,000	A	3/8"	5.5	2.5	7.1	180	1/2"

外壳说明: A=铝, C=合成材料, S=钢

* 注意: 11-43系列是10-43系列的动力单元

• 无油润滑叶片

概述:

最小气管尺寸

12-10系列: 1/4" (6.4毫米)

12-20, 12-25系列: 5/16" (7.9毫米)

12-40, 10-43, 11-43系列: 1/2" (12.7毫米)

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置:

夹头, 扳手

扩展配置:

若是安全压杆, 则在型号中用“S”替换“L”

夹头: 见26页

排气管 (后排气型): 见63页

配件指南: 见52页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

气动铣附件

气动铣组件

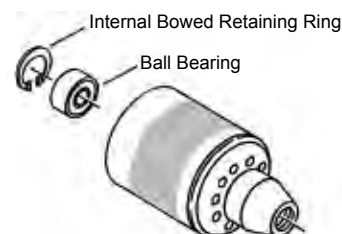
与Dotco 12-10, 12-20和12-25系列一起使用

Tool Series	Cutter Shank Capacity	Part Number					
		Complete Attachment	Nose Housing	Bearing	Ring	Lock Nut	Router Housing
12-10	1/4"	14-2187	14-2176	14-0508	1098	14-2082	14-1180
12-20/12-25	1/4"	14-2180	14-2176	14-0508	1098	14-2082	14-2180
12-20/12-25	3/8"	14-2429	14-2426	14-0533	1068	14-2082	14-2180
12-12/12-22/12-27	1/4"	7197		14-0508	1098	N/A	N/A



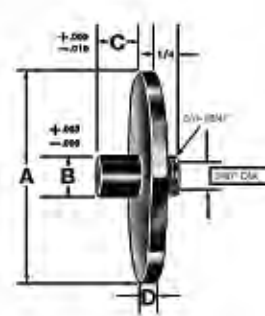
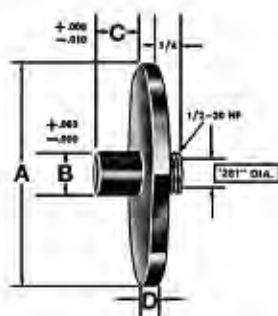
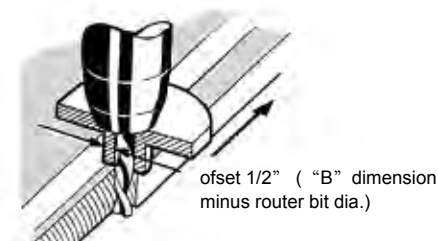
For use with Dotco 12-40 series.

Tool Series	Cutter Shank Capacity	Part Number		
		Nose Housing	Bearing	Retaining Ring
12-40	1/4"	4272	14-0508	1098
12-40	3/8"	4263	14-0533	1068



气动铣靠模

适用于Dotco 12-10, 12-20, 12-25和12-40系列



所使用的最小铣刀长度（OAL）

由以下公式决定：

OAL=1-13/16" +C+P(12-10系列);

OAL=2" +C+P(12-20&12-25系列)

“C”表示靠模“C”尺寸

“P”表示期望突出的铣刀尺寸。

重要提示：将铣刀插入夹头尽可能深，然后拔出1/16"，再旋紧夹头。

紧急情况：如需要将铣刀拔出1/4，切记要在插入铣刀之前在夹头底部插入较短的毛坯模板。

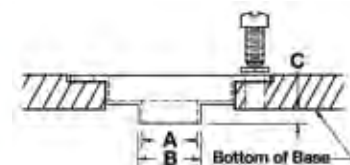
Part Number	Dimensions (in.)			
	A	B	C	D
For Router Bits with 1/4" Shanks				
14-2703	3/4	3/8	1/2	1/8
14-2400	1	3/8	1/8	1/8
14-2401	1	3/8	1/4	1/8
14-2402	1	3/8	3/8	1/8
14-2406	1	7/16	1/8	1/8
14-2407	1	7/16	1/4	1/8
14-2408	1	7/16	3/8	1/8
14-2411	1	1/2	1/4	1/8
14-2412	1	1/2	1/2	1/8
14-2413	1	1/2	5/8	1/8
14-2414	1	1/2	3/4	1/8
14-2417	1	9/16	1/8	1/8
14-2420	1	5/8	1/8	1/8
14-2421	1	5/8	5/8	1/8
14-2500	1 1/2	3/8	1/8	1/8
14-2501	1 1/2	3/8	1/4	1/8
14-2502	1 1/2	3/8	3/8	1/8
14-2505	1 1/2	7/16	1/8	1/8
14-2506	1 1/2	7/16	1/4	1/8
14-2507	1 1/2	7/16	3/8	1/8
14-2510	1 1/2	1/2	1/4	1/8
14-2511	1 1/2	1/2	3/8	1/8
14-2512	1 1/2	1/2	1/2	1/8

Part Number	Dimensions (in.)			
	A	B	C	D
For Router Bits with 3/8" Shanks				
14-2531	1 1/2	1/2	3/8	1/8
14-2538	1 1/2	1/2	1/2	1/8
14-2539	1 1/2	1/2	5/8	1/8
14-2540	1 1/2	9/16	3/8	1/8
14-2541	1 1/2	9/16	1/2	1/8
14-2542	1 1/2	9/16	5/8	1/8
14-2893	1 1/2	5/8	3/8	1/8
14-2925	1 1/2	5/8	1/2	1/8
14-2544	1 1/2	5/8	5/8	1/8
14-2240	2 1/2	1/2	3/8	1/8
14-2632	2 1/2	1/2	1/2	1/8
14-2633	2 1/2	1/2	5/8	1/8
14-2634	2 1/2	9/16	3/8	1/8
14-2630	2 1/2	9/16	1/2	1/8
14-2635	2 1/2	9/16	5/8	1/8
14-2243	2 1/2	5/8	3/8	1/8
14-2636	2 1/2	5/8	1/2	1/8
14-2631	2 1/2	5/8	5/8	1/8



Dotco10-43系列气动铣靠模

Part Number	Dimensions in Inches			For Use w/Router Bits Up To
	A	B	C	
14-4019	5/16	3/8	3/16	1/4"
14-4020	3/8	7/16	5/16	5/16"
14-4021	9/16	5/8	3/16	1/2"



铆钉修整器附件

使用于Dotco12-12系列前或后排气型号可修整直径最大为3/16” 的波普空心铆钉或盲铆钉，同时也适用于修整小焊缝。可调千分尺调节切割高度达.001”。浇口垫可将工件表面的划痕减到最少。

Part No.	Diameter	Shank	Length	Description	Recommended Use
----------	----------	-------	--------	-------------	-----------------

Trimmer

14-1723

Cutters

14-1732	3/4"	1/4"	1 7/8"
14-1332	1/2"	1/4"	1 7/8"



双手柄气动铣基座

双手柄控制适用于气动铣的各种应用场合
深度调整方便
能够与10-43系列靠模一起使用。
铣刀：14-2442（平/斜角22° 组合）

Part Number	Series
14-1577	Dotco 12-10 Series
14-2577	Dotco 12-20 & 12-25 Series



层压修整器附件

Part Number	Series
14-1178	Dotco 12-10 Series
14-2178	Dotco 12-20 & 12-25 Series



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速。请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

DOTCO®

9,000 – 34,000 RPM

0.3 – 1.7 hp (0.22 – 1.27 kW)

- 所有型号均为无油润滑
- 专利的变速设计不仅延长了工具的使用寿命，同时能够在负载下提供全功率
- 滚动阀使操作容易，方便



136系列带锯

- 变速控制
- 可调节手柄
- 带锁压杆起动



型号				空转 转速	Saw Blade Capacity	Maximum Depth of Cut*	重量		长度		Air Inlet Size
前排气	侧排气	后排气	Vacuum	rpm			lbs.	kg	in	mm	
12-20 Series – 0.6 hp (0.45 kW) – Oscillating – Inline											
		12L2065-90•		14,000	9/16"	2 1/2"	2.1	1.0	8.9	226	1/4"
12-22 Series – 0.6 hp (0.45 kW) – Oscillating – Right Angle											
		12L2240-90•		14,000	9/16"	2 1/2"	2.3	1.0	10.9	277	1/4"
12-12 Series - 0.3 hp (0.22 kW)											
		12S1283-02		20,000	2"	7/16"	1.3	0.6	7.1	180	1/4"
		12S1282-02		12,000	2"	7/16"	1.3	0.6	7.1	180	1/4"
		12S1288-02		2,400	2"	7/16"	1.6	0.7	8.9	226	1/4"
		12S1274-03 (Vac Ready)		20,000	2"	7/16"	2.3	1.0	7.1	180	1/4"
		12S1273-03 (Vac Ready)		12,000	2"	7/16"	2.3	1.0	7.1	180	1/4"
12-27 Series - 0.9 hp (0.67 kW)											
		12S2794-01 (Vac Ready)		4,700	2 1/2"	9/16"	4.6	2.1	13.2	335	1/4"
		12S2792-01 (Vac Ready)		940	2 1/2"	9/16"	5.6	2.5	15.0	381	1/4"
		12S2794-02 (Vac Ready)		4,700	4"	1"	5.2	2.4	14.5	368	1/4"
		12S2792-02 (Vac Ready)		940	4"	1"	6.2	2.8	16.2	411	1/4"
		12S2749-01		11,000	4"	1"	4.8	2.2	11.4	290	1/4"
		12S2774-02 (Floor bag)		7,000	4"	1"	6.5	2.9	14.1	358	1/4"
12-42 Series - 1.7 hp (1.27 kW)											
		12S4218-01•		8,600	4"	1"	7.9	3.6	15.5	394	1/2"
		12S4216-01•		5,800	4"	1"	7.9	3.6	15.5	394	1/2"
		12S4225-03• (Vac Adapt)		8,500	4"	1"	9.2	4.2	17.0	432	1/2"
		12S4225-02 (Floor bag)		8,500	4"	1"	9.2	4.2	17.0	432	1/2"

*注意：最大锯割深度取决于锯条最大能力

概述：

最小气管内径

12-12系列：1/4" (6.4毫米)

12-20、12-22、12-25、12-27系列：5/16" (7.9毫米)

12-42系列：1/2" (12.7毫米)

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置：

适用的扳手、无油润滑叶片(●) 

12-27和12-24系列：3/4" 柄轴接头

附加配置：

排气管（后排气型）：见63页

叶片：见56页

用于标准型号的吸尘组件：见57页

柄轴接头（12-7型）：订购14-2596和14-2597，以适合3/4" 心轴孔锯条

可选设备：

12-27和12-42系列柄轴接头：可根据需要替换

1/2" 心轴孔-2块隔片（14-2575）

5/8" 心轴孔-衬套（14-2574）

7/8" 心轴孔-衬套（14-2576）

1" 心轴孔-衬套（14-2572）

型号	Cutting Capacity		Blade Capacity		长度		高度		宽度		重量	
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	lbs.	kg
136 Series Band Saw – .75 hp (.56 kW)												
136BSV-4	4.8	122	44 7/8 x 1/2 x .02	1140 x 12.7 x .5	22.25	565	7.0	178	8.3	211	12.5	5.7

概述：

进气口：1/4" NPTF

最小气管尺寸：1/4"

工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置：

操作说明、服务手册

18齿/英寸刀片：204271

可选设备：

24齿/英寸刀片：204272



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

气锯附件



Part Number	Diameter	Type	Maximum Depth & Width of Cut	Maximum rpm	Recommended Use (Guidelines only)
Saw Blades – 1/4" arbor hole					
14-1875	1 1/4"	High Speed Steel 22 Teeth	3/32" x 1/16"	12,000	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-0930	1 1/4"	High Speed Steel 44 Teeth	3/32" x 1/16"	12,000	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-1895	1 1/2"	High Speed Steel 22 Teeth	7/32" x 1/16"	12,000	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-1890	2"	High Speed Steel 22 Teeth	7/16" x 1/16"	12,000	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-1891	2"	High Speed Steel 44 Teeth	7/16" x 1/16"	12,000	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-1892	2"	High Speed Steel 60 Teeth	7/16" x 1/16"	12,000	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-1396*	1 1/2"	Carbide Chip 36/80 Grit	7/32" x 3/32"	20,000	玻璃纤维, 橡胶
14-1395*	2"	Carbide Chip 36/80 Grit	7/16" x 3/32"	20,000	玻璃纤维, 橡胶
14-1398*	1 1/2"	Diamond Chip 40/60 Grit	7/32" x 5/64"	20,000	玻璃纤维, 橡胶
14-1400*	2"	Diamond Chip 40/60 Grit	7/16" x 5/64"	20,000	玻璃纤维, 橡胶

* 注意: 仅用于非金属材料锯割

Part Number	Diameter	Type	Maximum Depth of Cut	Use With Model	Recommended Use Up To (Guidelines only)
Saw Blades – 7/16" arbor hole					
14-2147	2 1/2"	High Speed Steel 44 Teeth	9/16"	12S2794-01	1/4" 铝, 1/2" 胶合板, 1/2" 酚醛
14-2146	2 1/2"	High Speed Steel 80 Teeth	9/16"	12S2793-01	16 规格钢
14-2928	3 3/8"	High Speed Steel 60 Teeth	15/16"	12S2794-02	1/4" 铝, 1/2" 胶合板, 1/2" 酚醛
14-2929	3 3/8"	High Speed Steel 80 Teeth	15/16"	12S2792-02	20规格钢, 镶板, 胶合板
14-1887	2"	High Speed Steel 22 Teeth	7/16" x 1/16"	12S1288-04	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-1888	2"	High Speed Steel 44 Teeth	7/16" x 1/16"	12S1288-04	铝, 复合塑料, 压制板, 木
14-1889	2"	High Speed Steel 60 Teeth	7/16" x 1/16"	12S1288-04	铝, 复合塑料, 压制板, 木

Part Number	Diameter	Type	Maximum Depth & Width of Cut	Recommended Use (Guidelines only)
Saw Blades – 3/4" arbor hole				
14-2701*	4"	Carbide Chip 36/80 Grit**	1" x 1/8"	玻璃纤维, 橡胶
14-2694*	4"	Carbide Chip 36 Grit	1" x 11/64"	橡胶
14-2697*	4"	Carbide Chip 80 Grit	1" x 1/8"	玻璃纤维
14-2699*	4"	Carbide Tip 20 Teeth	1" x 7/64"	薄玻璃, 塑料层压板, 1/8"厚
14-2700*	4"	Carbide Tip 20 Teeth	1" x 7/64"	厚玻璃, 塑料层压板, 1/2"厚
14-2710	4"	Carbide Tip 20 Teeth	1" x 7/64"	薄有色金属材料 (约.1/8 "厚)
14-2711	4"	Carbide Tip 12 Teeth	1" x 7/64"	厚有色金属材料 (约.1/2 "厚)
14-2690*	4"	Diamond Chip 60/80 Grit	1" x 5/64"	玻璃纤维

* 注意: 这些合金片、合金头及金刚石刀片不能用于金属材料。

** 细长刃口使切割玻璃丝容易, 最小磨屑周边为-36目, 两侧为80目





14-1742

Part Number	Diameter	Type	Maximum Depth & Width of Cut	Recommended Use (Guidelines only)
锯片 – 带有3/8"轴孔的Dotco振动式锯				
14-1740*	2"	碳化硅刃36/80目	7/16" x 3/32"	玻璃纤维
14-1741*	2"	金刚石刃40/60目	7/16" x 5/64"	玻璃纤维, Carbon Composites
14-1742	2 1/2"	不锈钢124齿	9/16" x 3/64"	Wood, Uncured or Cured Composites, Aluminum, Plastic
14-1746	2 1/2"	Flush不锈钢124齿	9/16" x 3/64"	Wood, Uncured or Cured Composites, Aluminum, Plastic
14-1743	2 1/2"	碳化物120齿	9/16" x 1/16"	Cured Graphic Composites
14-1744	2 1/2"	剃刀	9/16" x 3/64"	Cardboard, Light Plastic
14-1745	2 1/2"	不锈钢120齿	9/16" x 3/64"	Confined Space
14-1747	3"	剃刀	9/16" x 3/64"	Cardboard, Light Plastic

* 注意：仅用于非金属材料锯割



吸尘组件

Dotco12-27系列

若要将已有的Dotco前排气12-27系列气锯改为吸尘式，订购表中列出的任何一款转化组件。请查阅101页上列出的可配吸尘装置的型号，作为选择参考。注意：当转化为吸尘方式，工具的空载运行速度将降低20%。

Part Number	Converts front exhaust to this configuration
2704	Option 1 – Porta Bag
2705	Option 2 – Floor Bag
2729	Option 3 – Vacuum System Adapter

Dotco12-42系列

若要将已有的Dotco前排气12-42系列锯子改为吸尘式，订购表中列出的任何一款转化组件。请查阅55页上列出的可配吸尘装置的型号，作为选择参考。注意：当转化为吸尘方式，工具的空载运行速度将降低20%。

Part Number	Converts front exhaust to this configuration
4131	Option 1 – Porta Bag
4132	Option 2 – Floor Bag
4133	Option 3 – Vacuum System Adapter



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

Cleco®

SC系列三重气凿

■ 活塞式



SC-3A

Part Number	Bore		Stroke		Blows Per Minute	长度		重量	
	in.	mm	in.	mm		in.	mm	in.	mm
SC 3A	0.88	22	0.81	21	5200	13.3	338	7.9	3.6

SC3A Series Triple Scaler

概述：
进气口：3/8" NPT
最小气管尺寸：3/8"

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准装置：
操作说明，服务手册

Cleco®

F系列锤铆机

- 用于1/8" -1/4" (3-6毫米)的铆钉
- 标准蜂巢式护圈
- 内置气阀来控制动力输出
- 柱形阀设计精确控制速度



F2-PT-RT

F4-PT-RT

Model Number	Bore		Stroke		Blows Per Minute	For Use With Rivet Set Shank Dia.		长度		重量	
	in.	mm	in.	mm		in.	mm	in.	mm	lbs.	kg
Bee Hive Retainer											
F2-PT-RT-B	0.56	14	2.0	52	3900	.401	10.2	6.7	170	2.7	1.2
F4-PT-RT-B	0.56	14	4.0	102	1700	.401	10.2	8.7	222	3.3	1.5

F Series Riveters – Round Taper Nose – Pistol Grip

概述：
进气口：1/4" NPT
最小气管尺寸：1/4"
所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准装置：
操作说明，服务手册

Cleco®

CH-30,CH4系列气铲

- 重型适用于干燥表面
- 环形敲击锤
- 铸造的锤击机构
- 经热处理的气缸和活塞以减少磨损
- 可替换的衬套



CH-30-RD

CH4-30-RD

Model Number		Retainer Type	Bore		Stroke		Blows/ Minute	长度*		重量**	
Round Nose	Hex Nose		in.	mm	in.	mm		in.	mm	lbs.	kg
CH-30-RD	CH-30-HX	Standard	1 1/8	28.5	2 1/2	64	2200	17.7	450	15.0	6.8
CH-30-RD-QC	CH-30-HX-QC	Quick Change	1 1/8	28.5	2 1/2	64	2200	17.7	450	15.0	6.8
CH4-30-RD		Standard	1 1/8	28.5	2 1/2	64	2000	15.7	398	18.4	8.4
CH4-30-RD-QC		Quick Change	1 1/8	28.5	2 1/2	64	2000	15.7	398	18.4	8.4

* 不包括铲头

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

概述：
进气口：3/8" NPT，最小气管尺寸：1/2" (12.7毫米)
耗气量：CH-30: 31.5cfm，CH4: 28.2cfm

标准配置：
操作说明，服务手册



Cleco®

B1, BR系列针式气凿



B1-CN B-LT-RD

- 内置凿护圈
- 前排气型
- 压杆启动
- 针型



B1-CN-B-LT-RD-K

Part Number	Type	Bore		Stroke		Blows/ Minute	长度*		重量*	
		in.	mm	in.	mm		in.	mm	lbs.	kg

B1 Series Needle Scalers – Lever Start

B1-CN-B-LT-RD		1.0	25	1.1	28	4600	15.0	381	6.3	2.9
---------------	--	-----	----	-----	----	------	------	-----	-----	-----

B1 Series Needle Scalers – Lever Start Kit**

B1-CN-B-LT-RD-K		1.0	25	1.1	28	4600	15.0	381	6.3	2.9
-----------------	--	-----	----	-----	----	------	------	-----	-----	-----

*长度和重量包括针。 **仅适用工具规格

概述:

进气口: 1/4" NPTF

最小气管尺寸: 5/16"

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

注意: 工具箱包括工具, 气管, 一套额外针, 两个凿,

一套额外的凿护圈, 护圈零件和金属箱

标准装置:

操作说明, 服务手册

可选装置:

附加零件: 见62页

Cleco®

B1, BR系列气凿



BR-C-LT

B1-C-PT

- 内置凿护圈
- 杆和推压启动型号
- 铲型

Model Number	Type	Bore		Stroke		Blows/ Minute	长度*		重量*	
		in.	mm	in.	mm		in.	mm	lbs.	kg

B1 Series Chisel Scaler – Push-Pull Start

B1-C-PT		1.0	25	1.1	28	4600	12.0	305	4.3	2.0
---------	--	-----	----	-----	----	------	------	-----	-----	-----

B1 & BR Series Chisel Scalers – Lever Start

B1-C-LT		1.0	25	1.1	28	4600	10.3	262	4.3	2.0
BR-C-LT		1.0	25	1.1	28	4200	10.4	264	4.3	2.0

* 长度和重量不包括凿子

概述:

进气口: 1/4" NPT

最小气管尺寸: 5/16"

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置:

操作说明, 服务手册

可选配置:

附加零件: 见62页



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

特殊工具

DOTCO®

除铆机

■ 不可反转

Model Number		Cutter Adjustment	空转转速	重量		长度	
Small Handle	Large Handle		rpm	lbs.	kg	in	mm
14CF Series – Pistol Grip – 0.4 hp (0.30 kW) – with Stabilizer							
14CFS60-95		0.0005	29,000	2.3	1.0	8.2	210
14CF Series – Pistol Grip – 0.4 hp (0.30 kW) – without Stabilizer							
14CFS60-98		0.00025	29,000	2.3	1.0	8.2	210
14CN Series – Pistol Grip – 0.9 hp (0.67 kW) – with Stabilizer							
14CNL60-95		0.0005	20,000	4.5*	2.0*	8.9*	226*
		0.00025	20,000	4.5*	2.0*	8.9*	226*

* 对于大手柄型号的重量和长度，增加0.2磅（0.1千克）

概述：

进气口：1/4" NPT-使用5/16" (7.9毫米)内径软管

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准装置：定位器和衬套选择

附加设备：合金铣刀和扩展衬套：见表格

Cutter Diameter Inches	Carbide Cutter	Part Number										
		Skirts		1" Extended Skirt			4" Extended Skirt			6" Extended Skirt		
		Std.	Wide	Adapter	Skirt	Assembly	Adapter	Skirt	Assembly	Adapter	Skirt	Assembly
5/16	–	14-4391	14-4401	–	–	–	–	–	–	–	–	–
3/8	14-4382	14-4392	14-4402	–	–	14-4532	14-4302	14-4312	14-4512	–	14-4372	14-4572
7/16	14-4383	14-4393	14-4403	14-4323	–	14-4533	14-4303	–	14-4513	14-4363	14-4373	14-4573
1/2	14-4384	14-4394	14-4404	14-4324	14-4334	14-4534	–	–	14-4514	14-4364	14-4374	14-4574
9/16	14-4385	14-4395	14-4405	–	–	–	–	–	–	–	–	–
5/8	14-4386	14-4396	14-4406	–	–	–	14-4306	14-4316	14-4516	–	–	–
3/4	14-4387	14-4397	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1	14-4422	14-4410	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1-1/4	–	14-4412	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–



DOTCO®

气剪

Model Number	Attachment		Capacity		重量		长度	
	Standard Shear	Scissor Shear	Mild Steel Gauge	Other Materials*	lbs.	kg	in	mm
14CF Series – 0.4 hp (0.30 kW)								
14CFS93-99	14-1550		18	1/16*	2.2	1.0	8.0	200
14CFS93-98		14-1650	18	1/16*	2.4	1.1	9.8	250

* 非铁材料，塑料，玻璃钢等

概述：

进气口：1/4" NPT-使用5/16" (7.9毫米)内径软管

所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置：

剪切配件和刀片

附加配置：

排气管：见63页

14-1550标准剪切刀片

右：14-1554

左：14-1553

中：14-1553

14-1650剪切刀片

刀刃：14-1651

侧刀：14-1652





DOTCO® 脉冲式轮廓机

Model Number	Capacity - Gauge		速度	重量		长度	
后排气	Mild Steel	SS	spm	lbs.	kg	in.	mm
12-20F Series – 0.6hp (0.45 kW)							
12L2062-96	18	–	6	1.1	0.5	8.3	211

替换零部件

额外费用:
14-1752: 冲头
14-1751: 冲模

附加设备:

如需安全锁杆, 则把型号中的“L”用“S”替换
排气管: 见63页



DOTCO® 清棉机

■ 前端或后端排气

Model Number		空转转 速 rpm	Weight*		长度		Collet Size
前排气	后排气		oz.	gr	in.	mm	
12-10 Series – 0.3 hp (0.22 kW) – 300 Series Collet							
12L1010-36		20,000	12	269	4.8	122	1/4"
12L1031-36*		20,000	13	340	5.5	140	1/4"

概述:

进气口: 前排气: 1/4" NPT
后排气: 1/8" NPT
使用1/4" (6.4毫米)内径气管
所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准装置:

可适用夹头, 拆卸夹头的扳手,
6" (152毫米) 清棉棒。

无油润滑(●)

附加设备:
如需安全锁杆, 则把型号中的“L”用“S”替换
夹头: 见26页
排气管 (后排气): 见63页
9" (229毫米) 清棉棒14-2182



DOTCO® 磨孔机

- 在硬化合金材料上高速钻孔和磨削
- 在薄壁面进行高精度切削
- 适用于用常规方法不能进行加工的脆性材料
- 在车床, 磨床, 铣床, 钻压机上使用从而进行直线式加工
- 插入镗刀盘进行偏置夹具研磨为特殊应用进行永久性安装



Model Number	ShankDia.	Carbide Cutter	转速速度	Weight		Appropriate Dimensions (inches)							
			rpm	lbs.	kg	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"	"H"
11-20 Series – 0.6 hp (0.45 kW)													
11Q2000	1/2"	200	25,000	3	1.4	1.3	6.3	1.3	0.8	0.8	1.0	0.8	–

概述:

进气口: 1/4" NPT-使用5/16" (7.9毫米)内径软管
耗气量: 11-10系列-12cfm (0.34立方米/分)
11-20系列-20cfm (0.57立方米/分)
所有工具都需在90psi (620kPa) 气压下工作

标准配置:

11-10系列: 1/4" (308) 夹头,
拆卸夹头的扳手, 推-拉阀, 联结器和螺纹接管
11-20系列: 1/4" (208) 夹头,
拆卸夹头的扳手, 推-拉阀, 联结器和螺纹接管



注意: 依据ANSI B186.1, 当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速, 请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证, 工具必须装有安全锁杆。

冲击工具附件

B1系列凿(配安全护圈型)

Type	Cutting edge		Square Stock Size		Overall Length		Code Number
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	
Hardened Blank	—	—	1/2	12.7	7 1/2	190	839052
Hardened Blank	—	—	1/2	12.7	12	305	839053
Cold Chisel	3/4	19	1/2	12.7	7 1/2	190	839051
Cold Chisel	3/4	19	1/2	12.7	12	305	839341
Cold Chisel	3/4	19	1/2	12.7	18	457	839335
Cold Chisel	1 1/2	38	1/2	12.7	8	203	839467
Spoon Chisel	1 3/8	35	1/2	12.7	7 1/4	184	839050
Spoon Chisel	1 3/8	35	1/2	12.7	12	305	839299
Spoon Chisel	1 3/8	35	1/2	12.7	18	457	839334
Spoon Chisel	1	25	1/2	12.7	7 1/4	184	839740



BR系列凿(配安全护圈型)

Type	Cutting Edge		Round Stock Size		Overall Length		Code Number
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	
Blank	—	—	5/8	16	7 1/2	190	829173
Long Wide Blade	1 3/4 x 3/32	44.5 x 2.4	5/8	16	7	203	829165
Cold	3/4 x 3/32	19.1 x 2.4	5/8	16	8 1/2	216	829150
Scaling	1 1/4 x 3/32	31.8 x 2.4	5/8	16	9	229	829301
Spoon	1 3/8 x 3/32	34.9 x 2.4	5/8	16	7 1/2	190	829310



气管装配

与后排气型Dotco系列工具一起使用



Tool Series	Overhose and Airhose	Non-Overhose to Overhose Conversion Kit	Overhose Only			Airhose Only		
			Number	Length		Number	Length	
				ft.	m		ft.	m
10-04	45-0946		45-0945	1.0	0.3	45-0948	5.0	1.5
	45-0953		45-0955	2.0	0.6	45-0948	5.0	1.5
	45-0954		45-0956	4.0	1.2	45-0948	5.0	1.5
12-03, 12-04	45-6013		45-6003	1.0	0.3	45-0948	5.0	1.5
	45-6012		45-6002	2.0	0.6	45-0948	5.0	1.5
	45-6000		45-6001	4.0	1.2	45-0948	5.0	1.5
10-10, 10-11, 10-12	45-1930		45-1904	2.0	0.6	45-1409	8.0	2.4
	45-1931		45-1901	4.0	1.2	45-1409	8.0	2.4
	45-1932		45-1902	8.0	2.4	45-1409	8.0	2.4
12-10, 12-11, 12-12		45-2783	45-2629	2.0	0.6	45-1408	8.0	2.4
12-13, 15LF, 15-14		45-2784	45-2687	4.0	1.2	45-1408	8.0	2.4
		45-2785	45-2688	8.0	2.4	45-1408	8.0	2.4
10-20, 10-21, 10-22		45-2786	45-2629	2.0	0.6	45-1508	8.0	2.4
10-25, 10-26, 10-27		45-2787	45-2687	4.0	1.2	45-1508	8.0	2.4
12-20, 12-21, 12-22		45-2788	45-2688	8.0	2.4	45-1508	8.0	2.4
12-25, 12-26, 12-27, 12-28, 15LS, 15IN								
12-91			45-0974	4.0	1.2	01-9167	5.0	1.5
14CF			45-2687	4.0	1.2	45-1508	8.0	2.4
14CS			45-2687	2.0	0.6	45-1408	8.0	2.4
			45-2687	4.0	1.2	45-1408	8.0	2.4
			45-2688	8.0	2.4	45-1408	8.0	2.4
			45-2688	8.0	2.4	45-1408	8.0	2.4
14CN			45-2687	2.0	0.6	45-1508	8.0	2.4
			45-2687	4.0	1.2	45-1508	8.0	2.4
		1025687	45-2688	8.0	2.4	45-1508	8.0	2.4
			45-2688	8.0	2.4	45-1508	8.0	2.4



注意：依据ANSI B186.1，当使用动力工具时必须做好脸和眼睛的防护。磨料的最高速度等级必须等于或超过当气压在90psi(620kPa)时气动工具的转速，请遵照磨料制造商的安装和操作指南进行操作。为满足CE认证，工具必须装有安全锁杆。

通用配件

气路过滤器和润滑器



Part No.	Description	NPT	Air Flow		Max. Pressure	
		in.	SCFM	m³/min	psig	bar
45-0211	Filter w/cartridge*	1/4	17	8.0	100	6.9
45-0212	Filter cartridge	—	—	—	—	—
45-0201	Lubricator**	1/4	22	10	100	6.9
45-0301	Lubricator**	3/8	22	10	100	6.9

一般：在不方便使用标准过滤器或润滑器的场合下使用

* 注意：过滤器不会去除水

** 注意：一盎司的润滑油平均适合八小时工作



气管

Part No.	Hose I.D.		Fittings (NPT)		Length	
	in.	mm	in.	mm	ft.	m
A110026	3/16	4.7	1/8	3/8-24*	6.0	1.8
A139856	3/16	4.7	1/8	1/8	6.0	1.8
45-1307	3/16	4.7	1/8	1/4	7.0	2.1
45-1408	1/4	6.4	1/4	1/4	8.0	2.4
45-1409	1/4	6.4	1/8	1/4	8.0	2.4
45-1508	5/16	7.9	1/4	1/4	8.0	2.4
45-1610	3/8	9.5	3/8	3/8	10	3.0
45-1810	1/2	12.7	3/8	1/2	10	3.0
45-1812	1/2	12.7	1/2	1/2	12	3.7
45-1825	1/2	12.7	1/2	1/2	25	7.6

一般：3/16" & 1/4" 软管有螺旋外壳，其余的都有橡胶外壳。

注意：3/8" -24是直螺纹

可旋转接头

Part No.	NPT in.	Air Flow		Max. Pressure		Weight	
		SCFM	m³/min	psig	bar	lbs.	kg
SW-102	1/4	25	7.1	150	10.4	0.20	0.09
SW-103	3/8	45	12.7	150	10.4	0.40	0.18
SW-104	1/2	65	18.4	150	10.4	0.80	0.36
SWR-102*	1/4	25	7.1	150	10.4	0.25	0.11

注意：装有嵌入式流量调节阀



可旋转的软管接头

Part Number	NPT in.
A20744	1/4
A20741	3/8
A20764	1/2



气压测量计

Part Number	Description
A13157	Gage, needle, cap & case



快速接头

Fitting Type*	NPT in.	Nominal Size		
		1/4"	3/8"	1/2"

管接头(外螺纹NPT)



1/8	45-0710	—	—
1/4	45-0711	45-0713	—
3/8	45-0712	—	—
1/2	—	—	45-0717

管接头(内螺纹NPT)



1/4	—	—	—
3/8	45-0732	45-0734	45-0736

螺纹接头(外螺纹NPT)



1/8	45-0720	—	—
1/4	—	45-0724	—
3/8	45-0722	45-0725	45-0726
1/2	—	—	45-0727

螺纹接头(内螺纹NPT)



1/4	—	45-0744	—
3/8	45-0742	45-0745	45-0746
1/2	—	—	45-0747

螺纹接头(带管刺)



1/4**	45-0748	—	—
1/2**	—	—	45-0753

* 注意：一种尺寸的螺纹接头不适合另一种尺寸的管接头。

** 注意：表明软管的内径

注意：

1/4" 标准在90psi气压是通过的流量为49cfm，但当其压降超过10psi时，流量变为30cfm。

3/8" 标准在90psi气压是通过的流量为90cfm，但当其压降超过10psi时，流量变为53cfm。

1/2" 标准在90psi气压是通过的流量为168cfm，但当其压降超过10psi时，流量变为109cfm。

钢柄管套

Part Number	Size
881276	*1/4 in. MPT x 1/4 in. FPT
841554	†1/4 in. MPT x 1/4 in. FPT
841553	3/8 in. MPT x 1/4 in. FPT
841552	3/8 in. MPT x 3/8 in. FPT

* 适用于轻型的旋转式工具

† 适用于重型冲击工具

润滑剂

Part Number	Size	Description	M.S.D.S. No.
润滑油			
540397	1 qt. plastic	Air line oil	CPT-153
533485	1 gal. metal	Air line oil	CPT-153
536333	1 gal. metal	High film strength	CPT-154
45-0918	1 qt. plastic	Air line oil (Dotco)	CPT-155
45-0919	1 gal metal	Air line oil (Dotco)	CPT-155
539317	1 qt. plastic	Hydraulic oil (Pulse)	CPT-157
油脂			
513156	18 oz. can	Teflon grease	CPT-145
45-0983	2 oz. tube	Dotco gear grease	CPT-147
45-0980	2 oz. tube	Dotco gear lube	CPT-148

注意：在正常使用的情况下，单独出售的或与这些工具一起使用的润滑产品不会导致泄漏危险。有关安全性和弃置信息请参阅材料安全数据表（M.S.D.S.）。

材料安全数据表可向 Apex Tool Group 来函索要。



直压式注油枪

产品型号：45-1982

维修工具

“T”形扳手

Part Number	Description
1021202	3/16" 内六角套筒螺丝

拆除工具壳体上的内六角螺栓



六角扳手

Part Number	Description
1008860	1/8"
1006443	3/16"

TORX 型扭矩调节扳手

Part Number	Description
535508	H16/H30 series tools

开口扳手

Part Number	Description
1006626	3/16" & 5/16"
1011691	7/16"
1014471	1/2"
1004958	9/16" & 1-33/64" Hex Box
1014472	11/16"
1010911	7/8"
1016694	1-1/8"

工具在空转转速下的平均噪音

Dotco Series Tools	dBA*	Dotco Series Tools	dBA*
10-04	75 - 78	12-28	75-85
10-41	77 - 82	12-31	79-84
10-43	83	12-40	83
10-56	84	12-41	77-82
10-58	86	12-42	79
10-90	75	12-51	78
10-95	74	12-53	78
11-43	83	12-91	68
12-03	78	14CF	77
12-04	78	15-14	77
12-05	80	15-20	78
12-10	78-83	15-29	78
12-11	86	15CN	80
12-12	77-84	15CN (Euro)	74
12-13	78-83	15CS	78
12-18	78	15CS (Euro)	72
12-20	77-85	15LF	78
12-21	77-85	15LN	82
12-22	83	15LS	80
12-23	84	56CN	84
12-25	75-84	56CS	82
12-26	76-82	56CT	78
12-27	76-85	15Z	66-67

钳子

Part Number	Description
1007488	External sizes 25 thru 87

Part Number	Description
1008702	External sizes 37 thru 93



换算表

毫米-小数-英寸

mm	Dec.	in.	mm	Dec.	in.	mm	Dec.	in.	mm	Dec.	in.	mm	Dec.	in.m
0.100	.0039		5.159	.2031	13/64	10.300	.4055		15.400	.6063		20.400	.8031	
0.200	.0079		5.200	.2047		10.319	.4063	13/32	15.478	.6094	39/64	20.500	.8071	
0.300	.0118		5.300	.2087		10.400	.4094		15.500	.6102		20.600	.8110	
0.397	.0156	1/64	5.400	.2126		10.500	.4134		15.600	.6142		20.638	.8125	13/16
0.400	.0157		5.500	.2165		10.600	.4173		15.700	.6181		20.700	.8150	
0.500	.0197		5.556	.2188	7/32	10.700	.4219		15.800	.6220		20.800	.8189	
0.600	.0236		5.600	.2205		10.716	.4219	27/64	15.875	.6250	5/8	20.900	.8228	
0.700	.0276		5.700	.2244		10.800	.4252		15.900	.6250		21.000	.8268	
0.794	.0313	1/32	5.800	.2283		10.900	.4291		16.000	.6299		21.034	.8182	53/64
0.800	.0315		5.900	.2323		11.000	.4331		16.100	.6339		21.100	.8307	
0.900	.0354		5.953	.2344	15/64	11.100	.4370		16.200	.6378		21.200	.8307	
1.000	.0394		6.000	.2362		11.113	.4375	7/16	16.272	.6406	41/64	21.200	.8346	
1.100	.0433		6.100	.2402		11.200	.4409		16.300	.6417		21.300	.8386	
1.191	.0469	3/64	6.200	.2441		11.300	.4449		16.400	.6457		21.400	.8425	
1.200	.0472		6.300	.2480		11.400	.4488		16.500	.6496		21.431	.8438	27/32
1.300	.0512		6.350	.2500	1/4	11.500	.4528		16.600	.6535		21.500	.8465	
1.400	.0551		6.400	.2520		11.509	.4531	29/64	16.669	.6563	21/32	21.600	.8504	
1.500	.0591		6.500	.2559		11.600	.4567		16.700	.6575		21.700	.8543	
1.588	.0625	1/16	6.600	.2598		11.700	.4606		16.800	.6614		21.800	.8583	
1.600	.0630		6.700	.2638		11.800	.4646		16.900	.6654		21.828	.8594	55/94
1.700	.0669		6.747	.2656	17/64	11.900	.4685		17.000	.6693		21.900	.8622	
1.800	.0709		6.800	.2677		11.906	.4688	15/32	17.066	.6719	43/64	22.000	.8661	
1.900	.0748		6.900	.2717		12.000	.4724		17.100	.6732		22.100	.8701	
1.984	.0781	5/64	7.000	.2756		12.100	.4764		17.200	.6772		22.200	.8740	
2.000	.0878		7.100	.2795		12.200	.4803		17.300	.6811		22.225	.8750	7/8
2.100	.0827		7.144	.2813	9/32	12.300	.4843		17.400	.6850		22.300	.8780	
2.200	.0866		7.200	.2835		12.303	.4844	31/64	17.463	.6875	11/16	22.400	.8819	
2.300	.0906		7.300	.2874		12.400	.4882		17.500	.6890		22.500	.8858	
2.381	.0938	3/32	7.400	.2913		12.500	.4921		17.600	.6929		22.600	.8898	
2.400	.0945		7.500	.2953		12.600	.4961		17.700	.6968		22.622	.8906	57/64
2.500	.0984		7.541	.2969	19/64	12.700	.5000	1/2	17.800	.7008		22.700	.8937	
2.600	.1024		7.600	.2992		12.800	.5039		17.859	.7031	45/64	22.800	.8976	
2.700	.1063		7.700	.3031		12.900	.5079		17.900	.7047		22.900	.9016	
2.778	.1094	7/64	7.800	.3071		13.000	.5118		18.000	.7087		23.000	.9055	
2.800	.1102		7.900	.3110		13.097	.5156	33/64	18.100	.7126		23.019	.9063	29/32
2.900	.1142		7.938	.3125	5/16	13.100	.5157		18.200	.7165		23.100	.9094	
3.000	.1181		8.000	.3150		13.200	.5197		18.256	.7188	23/32	23.200	.9134	
3.100	.1220		8.100	.3189		13.300	.5236		18.300	.7205		23.300	.9173	
3.175	.1250	1/8	8.200	.3228		13.400	.5276		18.400	.7244		23.400	.9213	
3.200	.1260		8.300	.3268		13.494	.5313	17/32	18.500	.7283		23.416	.9219	59/64
3.300	.1299		8.334	.3281	21/64	13.500	.5315		18.600	.7323		23.500	.9252	
3.400	.1339		8.400	.3307		13.600	.5354		18.653	.7344	47/64	23.600	.9291	
3.500	.1378		8.500	.3346		13.700	.5394		18.700	.7362		23.700	.9331	
3.572	.1406	9/64	8.600	.3386		13.800	.5433		18.800	.7402		23.800	.9370	
3.600	.1417		8.700	.3425		13.891	.5469	35/64	18.900	.7441		23.900	.9409	
3.700	.1457		8.731	.3438	11/32	13.900	.5472		19.000	.7480		24.000	.9449	
3.800	.1496		8.800	.3465		14.000	.5512		19.050	.7500	3/4	24.100	.9488	
3.900	.1535		8.900	.3504		14.100	.5551		19.100	.7520		24.200	.9528	
3.969	.1563	5/32	9.000	.3543		14.200	.5591		19.200	.7559		24.209	.9531	61/64
4.000	.1575		9.100	.3583		14.288	.5625	9/16	19.300	.7598		24.300	.9567	
4.100	.1624		9.128	.3594	23/64	14.300	.5630		19.400	.7638		24.400	.9606	
4.200	.1654		9.200	.3622		14.400	.5669		19.447	.7656	49/64	24.500	.9646	
4.300	.1693		9.300	.3661		14.500	.5709		19.500	.7677		24.600	.9685	
4.366	.1719	11/64	9.400	.3701		14.600	.5748		19.600	.7717		24.606	.9688	31/32
4.400	.732		9.500	.3740		14.684	.5781	37/64	19.700	.7756		24.700	.9724	
4.500	.1772		9.525	.3750	3/8	14.700	.5787		19.800	.7795		24.800	.9764	
4.600	.1811		9.700	.3819		14.800	.5827		19.844	.7813	25/32	24.900	.9803	
4.700	.1850		9.800	.3858		14.900	.5866		19.900	.7835		25.000	.9843	
4.763	.1875	3/16	9.900	.3898		15.000	.5906		20.000	.7874		25.003	.9844	63/64
4.800	.1890		9.922	.3902	25/64	15.081	.5938	19/32	20.100	.7913		25.100	.9882	
4.900	.1929		10.000	.3937		15.100	.5945		20.200	.7953		25.200	.9921	
5.000	.1969		10.100	.3976		15.200	.5984		20.241	.7969	51/64	25.300	.9961	
5.100	.2008		10.200	.4016		15.300	.6024		20.300	.7992		25.400	1.000	1

换算表

扭矩-气压-其他单位

Cleco® DOTCO®

扭矩转换 – In.Lbs.(Nm)					
In.	Nm	In.	Nm	In.	Nm
5	0.6	50	5.7	140	15.8
10	1.1	60	6.8	150	17.0
15	1.7	70	7.9	160	18.1
20	2.3	80	9.0	170	19.2
25	2.8	90	10.2	180	20.3
30	3.4	100	11.3	190	21.5
35	4.0	110	12.4	200	22.6
40	4.5	120	13.6		
45	5.1	130	14.7		

扭矩转换 – Ft.Lbs.(Nm)					
Ft. Lbs.	Nm	Ft. Lbs.	Nm	Ft. Lbs.	Nm
1	1.36	43	58.3	85	115.3
2	2.7	44	60.0	86	117.0
3	4.1	45	61.0	87	118.0
4	5.4	46	62.4	88	119.3
5	6.8	47	63.7	89	121.0
6	8.1	48	65.1	90	122.0
7	9.5	49	66.4	91	123.4
8	10.9	50	67.8	92	125.0
9	12.2	51	69.2	93	126.1
10	13.6	52	70.5	94	127.5
11	14.9	53	71.9	95	129.0
12	16.3	54	73.2	96	130.2
13	17.6	55	74.6	97	131.5
14	19.0	56	75.9	98	133.0
15	20.3	57	77.3	99	134.2
16	21.7	58	78.7	100	135.6
17	23.1	59	80.0	110	149.2
18	24.4	60	81.4	115	156.0
19	25.8	61	82.7	120	163.0
20	27.1	62	84.1	125	170.0
21	28.5	63	85.4	130	176.3
22	29.8	64	86.8	135	183.1
23	31.2	65	88.1	140	190.0
24	32.5	66	90.0	145	197.0
25	33.9	67	90.9	150	203.4
26	35.3	68	92.2	155	210.2
27	36.6	69	93.6	160	217.0
28	38.0	70	94.9	165	224.0
29	39.3	71	96.3	170	231.0
30	40.7	72	97.6	175	237.3
31	42.0	73	99.0	180	244.1
32	43.4	74	100.3	185	251.0
33	44.8	75	102.0	190	258.0
34	46.1	76	103.1	195	264.4
35	47.5	77	104.4	200	271.2
36	48.8	78	105.8	225	305.1
37	50.2	79	107.1	250	339.0
38	52.0	80	108.5	275	373.0
39	52.9	81	110.0	300	407.0
40	54.2	82	111.2	350	475.0
41	55.6	83	112.6	400	542.4
42	57.0	84	114.0		

扭矩转化系数		
To Convert	Into	Multiply By
Inch Pounds	Foot Pounds	0.0835
Inch Pounds	Newton meters	0.1130
Inch Pounds	Kg-meters	0.0115
Inch Pounds	Kg-Cm	1.1519
Foot Pounds	Inch Pounds	12.000
Foot Pounds	Newton meters	1.3560
Foot Pounds	Kg-meters	0.1382
Foot Pounds	Kg-Cm	13.8240
Newton Meters	Inch Pounds	8.8440
Newton Meters	Foot Pounds	0.7370
Newton Meters	Kg-meters	0.1020
Newton Meters	Kg-Cm	10.2000
Kg meters	Inch Pounds	86.8100
Kg meters	Foot Pounds	7.2340
Kg meters	Newton-meters	9.8040
Kg Cm	Inch Pounds	0.8681
Kg Cm	Foot Pounds	0.0723
Kg Cm	Newton-meters	0.0980

杂项转化系数		
To Convert	Into	Multiply By
Inches	Millimeters	25.4000
Millimeters	Inches	0.0394
Pounds	Kilograms	0.4536
Kilograms	Pounds	2.2050
psi	bar	0.069
bar	psi	14.5

气压转化表		
PSI	kPa*	Bar**
85	586	5.9
90	620	6.2
95	655	6.6
100	690	6.9
125	860	8.6

总体解决方案

Apex Tool Group 的总体解决方案不仅包括整套的工具及其附件，而且还有一支专业的服务队伍来满足您特定的需求，只要打一个电话或发一个 E-mail 就可以了。

Apex Tool Group 在全球各个地方都建有公司的服务中心，配备着专业的工具维修技术人员，他们使用精良的 Apex Tool Group 备件，配备最先进的测试、标定和检查设备。每一件经服务中心维修后归还到客户手中的工具，公司都保证和新买的工具一样好。



我们的技术支持人员完全有能力帮助诊断各种问题并迅速的做出解决方案。

我们全系列的产品都经过仔细的设计，并选最好的材料来制造工具，以确保它们尽可能的不出现故障。但是，任何设备都需要维护服务。所以我们

公司所有的工具在设计上都是易维护的，当然只有经过一定训练的技术人员才可以进行维修。

为了使维修更快的完成，缩短停机检修的时间，Apex Tool Group 对我们所制造的每个工具都会举行各种培训和研讨会。

TRAINING

初级训练研究班专门用来使学员熟悉全系列的工具，以及工具的一些基本操作。高级训练研究班，则针对有一定经验的学员，教他们如何解决各种具体的问题。培训的主要目的是为了使他们能够维修和解决一些实际问题。

服务信息，产品信息，目录和常见的问题，都可以在网页上获得，只要进入 www.apextoolgroup.com 就可以获得有关产品和服务的最新信息。





网上Apex Tool Group 的各种信息

Apex Tool Group 在网上，提供各种动力工具的相关信息，在 www.apextoolgroup.com 网站上发布在产品信息、服务信息、产品目录信息等。Apex Tool Group 的网站是您在线解决问题的有效帮助。



我们的目标是使您的工作变得更简单

您可以在任何时候登陆我们的网站，选择菜单中的一个类型，例如装配工具或材料去除工具，然后点击您所查找的品牌，您将会找到您所需要的最新资料。不管是Cleo.APEX.Master Power还是任何一种动力工具的品牌。

在线更新的产品目录可以为您提供我们公司产品的最新信息，甚至连材料安全数据表 (M.S.D.S) 都可以在我们网站上找到。



简单

我们的客户服务部为您提供了各种信息，例如：常见问题的解答，您所在国家的办事处的联系电话和地址，您可以在“关于我们”部分中更好地了解 Apex Tool Group，或者浏览“新信息”一栏来了解 Apex Tool Group 是如何帮助您提供解决方案的。

为了更快的搜寻，您可以输入品牌名来直接进入相关站点。例如输入 www.dotco-tools.com 就可以进入 Dotco品牌站点。

www.apextoolgroup.com 将来会怎么样呢？一个动态的网站，将继续关注您的需求，发布Apex Tool Group最新消息，您在任何时候都可以进入，24小时在线，全年无休。



全世界工具界中，品种最多的工具， 您触手可及的品牌

Apex Tool Group 覆盖了一个广阔的工业领域，其中包括航空、汽车、铸造、家具、通用工业、金属加工、石油、发电、造船和运输业。几十年来Apex Tool Group一直为这些领域服务着，通过提供解决方案及工具产品来满足我们客户的生产要求。

要想快速获得产品目录，只要进入 www.apextoolgroup.com 选择您所需的资料或软件，然后填写“联系方式”表格，点击“提交”，您的订单便会马上得到处理。材料通常会在48小时内到达。



以下是一些我们比较受欢迎的产品



Apex 紧固工具

全系列工业级批头，
接长杆，套筒等。
(目录号: TC100)
www.apex-tools.com



Dotco/Cleco 材料去除工具

全套气动材料去除工
具包括气钻，砂光机，
研磨机。
(目录号SP102)
www.apex-tools.com



Master Power 航空工业工具

装配，材料去除和完善
工具。
(目录号SP-904)
www.masterpowertools.com



Apex 万向接头

工业级万向接头，可
按用户需求设计。
(目录号SP-1400)
www.apexuniversal.com



DGD Assembly Systems

A complete line of spin-
dles, D.C. electric assem-
bly tools and controllers for
the MM.
(Catalog # SP-703DE/EN)
www.apexpowertools.eu



Utica 扭矩产品

全套扭矩测量产品包
括扭矩起子机，扭矩
扳手和测量仪。
(目录号SP-301)
www.uticatools.com



Cleco 气动装配工具

全面的气动装配工具
从电动起子机到拧紧
轴，冲击扳手。
(目录号SP-1000)
www.clecotools.com



Buckeye, Dotco, Gardner - Denver

动力马达
工业级气动马达。
(目录号SP-104)
www.clecotools.com



Airetool

管道清洗机和胀管
机全面的工业级管
道清洗机胀管机和
安装工具。
(目录号SP-1100)
www.airetools.com



Cleco 直流电动装配工具

全面的电动装配工具
和控制箱。
(目录号SP-1020)
www.clecotools.com

销售和维修中心

注意: 并不是所有的地方都可对所有的产品进行售后服务。请与最近的销售或服务中心联系, 帮助您解决售后服务的要求。

DETROIT, MICHIGAN

Apex Tool Group Sales & Service Center

2630 Superior Court
Auburn Hills, MI 48326
Tel: (248) 393 5640
Fax: (248) 391 6295

HOUSTON, TEXAS

Apex Tool Group Sales & Service Center

6550 West Sam Houston
Parkway North, Suite 200
Houston, TX 77041
Tel: (713) 849 2364
Fax: (713) 849 2047

SEATTLE, WASHINGTON

Apex Tool Group Sales & Service Center

2865 152nd Ave N.E.
Redmond, WA 98052
Tel: (425) 497 0476
Fax: (425) 497 0496

LEXINGTON, SC

Apex Tool Group

670 Industrial Drive
Lexington, SC 29072
Tel: (800) 845 5629
Tel: (803) 951 7544
Fax: (803) 358 7681

LOS ANGELES, CALIFORNIA

Apex Tool Group Sales & Service Center

6881 Stanton Avenue, Unit B
Buena Park, CA 90621
Tel: (714) 994-1491
Fax: (714) 994-9576

YORK, PENNSYLVANIA

Apex Tool Group Sales & Service Center

York Service Center
3990 E. Market Street
York, PA 17402
Tel: (717) 755 2933
Fax: (717) 757 5063

BRAZIL

Apex Tool Group Sales & Service Center

Caixa Postal 692
18001-970 Sorocaba, SP
Brazil
Tel: +55 15 2383929
Fax: +55 15 2383260

CANADA

Apex Tool Group Sales & Service Center

5925 McLaughlin Road
Mississauga, Ont. L5R 1B8
Canada
Tel: (905) 501 4785
Fax: (905) 501 4786

CHINA

Apex Power Tool Shanghai

Building A8, No.38 Dongsheng
Road, Heqing Industrial Park,
Pudong Shanghai PRC 201201
Tel: +86 21 60880288
Fax: +86 21 60880298

ENGLAND

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG

C/O Spline Gauges
Piccadilly, Tamworth,
Staffordshire B78 2ER
United Kingdom
Tel: +44 1827 8741 28
Fax: +44 1827 8741 28

FRANCE

Apex Tool Group SAS

25 rue Maurice Chevalier
B. P. 28
77831 Ozoir-la-Ferrière Cedex
France
Tel: +33 1 64 43 22 00
Fax: +33 1 64 43 17 17

GERMANY

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG

Industriestraße 1
73463 Westhausen
Germany
Tel: +49 (0) 73 63 81 0
Fax: +49 (0) 73 63 81 222
E-mail: info@apexpowertools.eu

HUNGARY

Apex Tool Group Hungaria Kft.

Platánfa u. 2
9027 Győr
Hungary
Tel: +36 96 66 1383
Fax: +36 96 66 1135

MEXICO

Apex Tool Group

de México S.A. de C.V.
An Apex Tool Group, LLC company
Vialidad El Pueblito #103
Parque Industrial Querétaro
Querétaro, QRO 76220
Mexico
Tel: +52 (442) 211 3800
Fax: +52 (442) 103 0443

www.apexpowertools.com

www.apexpowertools.eu



艾沛克斯动力工具贸易(上海)有限公司
地址: 上海张江高科东区东胜路38号A8栋
邮编: 201201
电话: (86-21) 6088 0288
传真: (86-21) 6088 0298
网址: www.aptpowertools.com.cn

Cleco® DOTCO®