超高压手动泵

ENERPAC. & Hydraulic Technology Worldwide

▼下图从左至右为: 11-100,P-2282



- P-2282 泵采用双速操作可加快工作速度,减少许多测试工作的循环周期
- 11-100和11-400型泵采用303不锈钢制造,适用于许多不同介质,如蒸馏水、合成润滑油、硅油、可溶油和汽油等
- 大旋钮, 便于卸压控制
- 出油口是³/₄"-16 锥管结构,额定压力 2800bar
- P-2282 泵配有³/₈" NPT 接头(配件号: C898.166),适合于压力 低于 700bar 的场合

超高压 最高达 2800bar



二通截止阀72-750

对于压力为 2800bar 的应用场合,需要一个截止阀或压力表缓冲器,该阀由318不锈钢制造和用

0.38inch锥管螺纹连接,非常适用于您的超 高压手动泵。

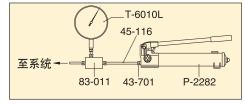


测试系统压力表

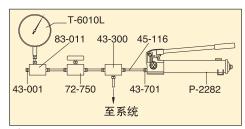
测试系统压力表,如T6010L,有锥螺纹或 NPT螺纹和各种压力范围

的。它们非常适合于监控您的液压

系统的压力。



▲ 典型的测试系统



▲带压力表缓冲器的测试系统

锥管密封	
不锈钢高压接头密	不锈钢管
封在锥管接头上,不	卡套 — 「 — 「 - 「 - 「 - 「 - 「 - 「 - 「 - 「 -
需要管道密封件。锁	
紧螺母将套管和钢	
管紧紧地锁定在锥	- Andrewson - Andr
管表面上以提供	
2800bar 的密封。	溢流口
	锁紧螺母

泵的类型	可用油 容量	型号	压 (ba	カ* ar)		排油量 m³)	最大手 柄操作 力	
	(cm³)		第一级	第二级	第一级	第二级	(kg)	
双速	983	P-2282	13	2800	16.22	0.61	48.1	
单速	737	11-100	-	700	-	2.49	54.4	
一	737	11-400	_	2800	-	0,62	54.4	

*若工作压力低于 10% 额定压力时,请与 Enerpac 联系。

超高压手动泵

▼ 可选的超高压管接头及管子

名称		连接	型号							
2800bar										
锁紧螺母 塞子		0.38" 锥面连接	43-001							
弯头		0.38" 锥面连接	43-200							
三通		0.38" 锥面连接	43-300							
带压力表 接头的 三通	1	0.38" 锥面连接 压力表接头: 025" 锥面连接	43-301							
压力表 接头		0.38" 锥面连接 压力表接头: 025" 锥面连接	83-011							
接头		0.38" 锥面连接	43-400							
四通		0.38" 锥面连接	43-600							
带卡套的 锁紧螺母		0.38" 锥面连接	43-701							
钢管		100mm 钢管,外径: 0.38" * 200mm 钢管,外径: 0.38" * 300mm 钢管,外径: 0.38" *	45-116 45-126 45-136							
	仅	700bar								
变径接头		0.38" F 锥螺纹转接 为 1/4" M-NPTF 0.38" F 锥螺纹转接 为 3/8" M-NPTF	41-146 41-166							
变径接头		0.38" F 锥螺纹转接 为 1/4" F-NPTF 0.38" F 锥螺纹转接 为 3/8" F-NPTF	41-246 41-266							

注: 0.25" 锥管接头使用 9 /16" -18 螺纹, 3 /8 "锥管接头使用 3/4" -16 螺纹。

* 钢管的实际长度比名义长度短 19mm。 这样的尺寸使阀中心与接头之间累计达到 100mm 的空隙。 P/11 系列



油箱容量:

737-983cm³

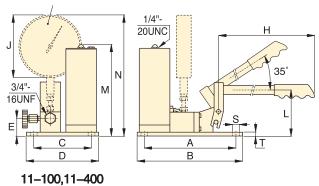
额定压力下流量:

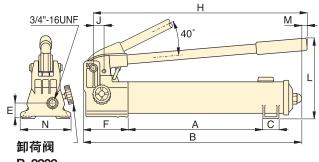
0.61-2.49cm³/ 行程

工作压力:

700-2800bar

可选压力表





P-2282

活塞	尺寸(mm)										重量	型号			
行程															
(mm)	A	В	С	D	E	F	Н	J	L	M	N	S	Т	(kg)	
25.4	344	558	35	_	31	133	527	29	228	7	120	_	_	6.4	P-2282
19.8	240	266	151	177	45	_	635	162	114	237	314	7	9	10.0	11-100
 19.8	240	266	151	177	45	_	635	162	114	237	314	7	9	10.0	11-400